

ER

RE





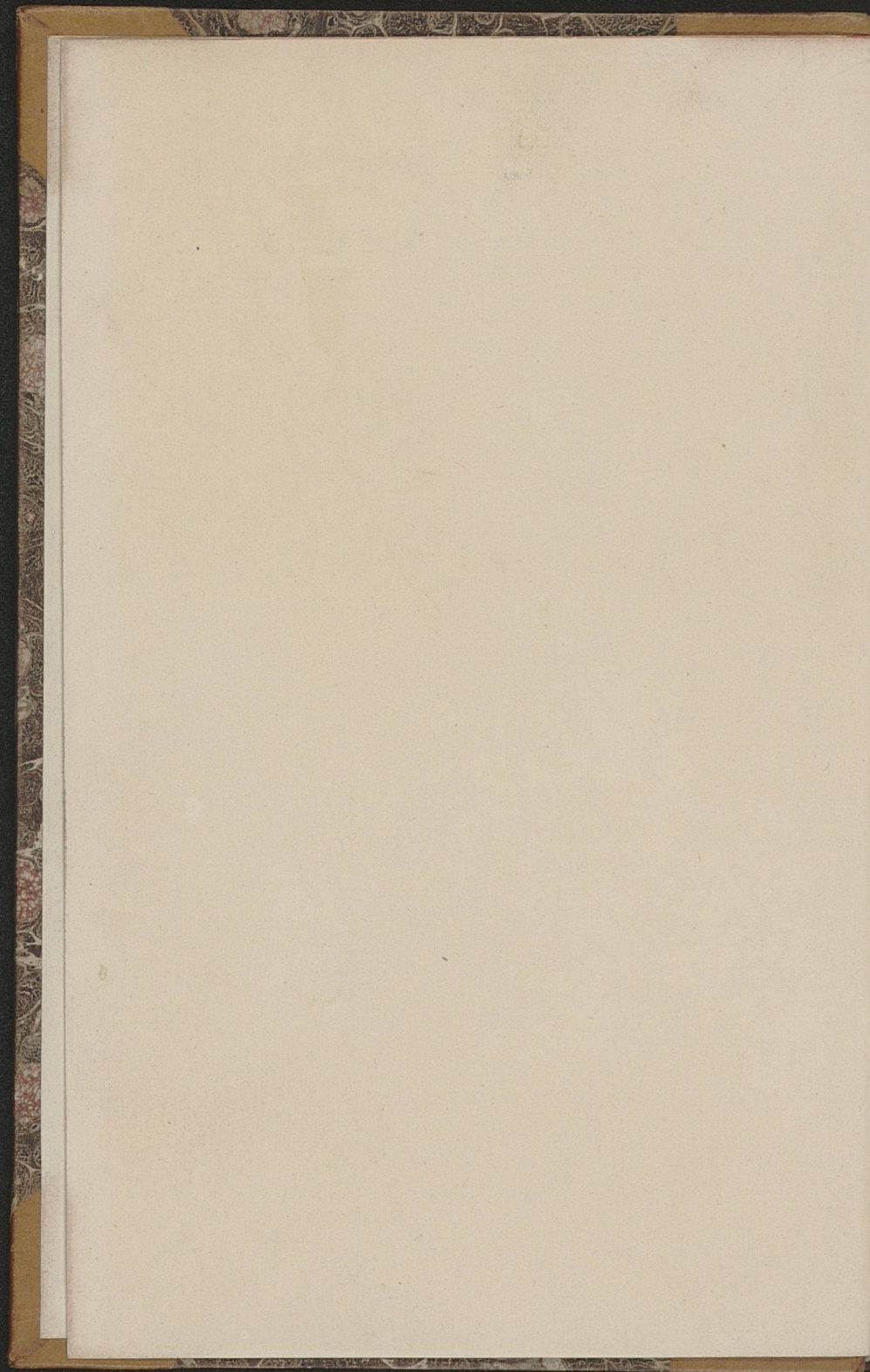




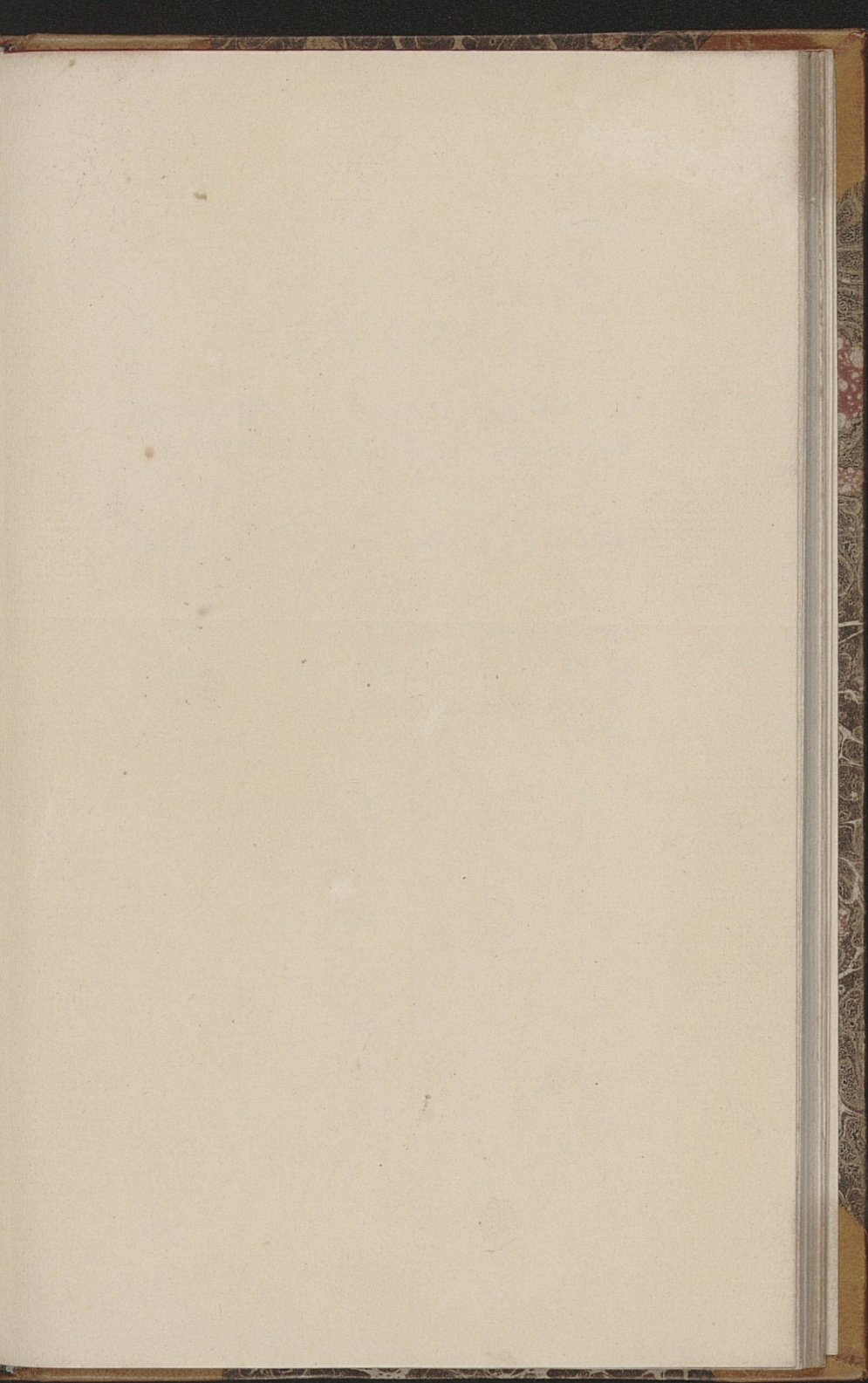
**Roland Vægeli**

Dr. Chimiste

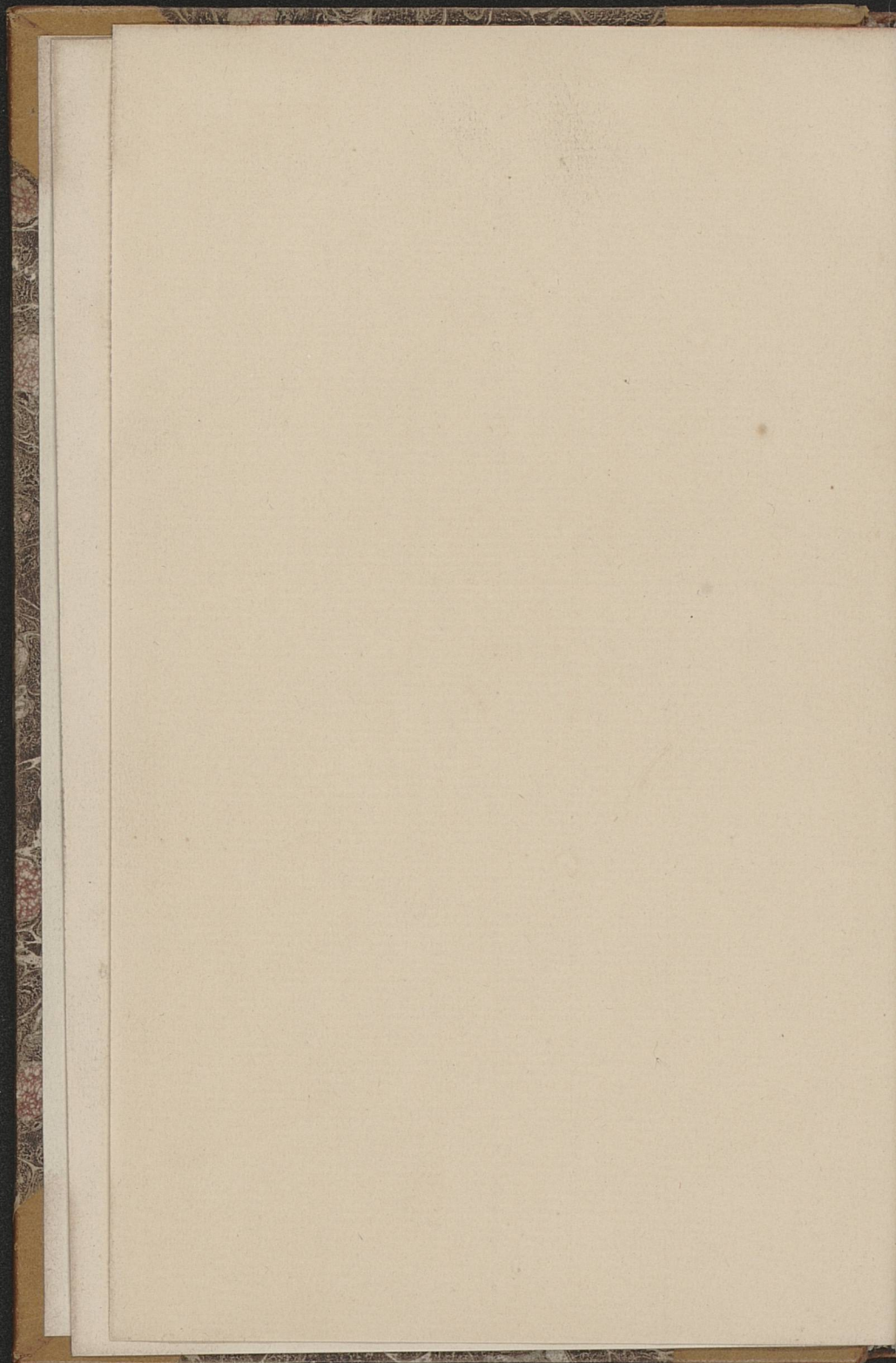














## M É M O I R E

*Sur les différentes méthodes proposées pour  
determiner le titre ou la qualité du Salpêtre  
brut ;*

*Sur la volatilisation de ce sel, qui a lieu par  
la simple ébullition ;*

*Et sur les changemens qu'il paroît conve-  
nable de faire aux opérations usitées  
jusqu'à présent pour le raffinage du  
Salpêtre ;*

Par A. L. LAVOISIER.

AXA 160: (1791)



203647

454312

6192

III

M É M O I R E



Sur les différentes méthodes  
determiner les lois de la  
physique :

Sur la volatilité de la  
la simple équilibre :

Et sur les changements de la  
noble de faire avec opérations  
jusqu'à présent pour la  
Sécher :

Par A. L. Bavoisier.



## M É M O I R E

*Sur les différentes méthodes proposées pour  
déterminer le titre ou la qualité du Salpêtre  
brut ,*

*Sur la volatilisation de ce sel , qui a lieu par  
la simple ébullition ,*

*Et sur les changemens qu'il paroît conve-  
nable de faire aux opérations usitées  
jusqu'à présent pour le raffinage du  
Salpêtre ;*

*Par A. L. LAVOISIER.*

---

## I N T R O D U C T I O N.

**D'**APRÈS les réglemens relatifs à l'admini-  
stration des poudres , les salpêtriers doivent  
livrer dans les magasins nationaux de la régie  
tout le salpêtre qui provient de leur fabrica-  
tion.



Les décrets de l'assemblée nationale en ont fixé le prix; ils en ont déterminé la qualité; ils ont confirmé les réglemens qui ordonnent que le salpêtre ne sera recevable qu'autant que le déchet qu'il éprouvera au raffinage de brut en trois cuites n'excédera pas trente pour cent.

Il ne sera pas inutile, pour l'intelligence de ce rapport, de définir en peu de mots ce qu'on doit entendre par ces mots : *déchet, raffinage, salpêtre brut, salpêtre trois cuites.*

Le salpêtre, tel qu'il sort des ateliers des salpêtriers, est un mélange de différens sels; savoir :

De *salpêtre*, ou *nitrate de potasse*, qui s'y trouve dans la proportion de soixante-dix pour cent environ, & qui en forme par conséquent les deux tiers;

De *sel marin*, ou *muriate de soude*, qui s'y trouve dans la proportion de vingt pour cent;

Enfin de *sels à base terreuse*, ou *nitrates & muriates de chaux & de magnésie*, dont la quantité est d'environ dix pour cent.

C'est le mélange de tous ces sels que l'on a coutume de désigner sous le nom de *salpêtre brut*.

Le *raffinage* est l'art de séparer ces mêmes sels & d'obtenir le salpêtre dans son état de pureté.



On nomme *salpêtre deux cuites*, celui qui a été raffiné une première fois. On nomme *salpêtre trois cuites* celui qui a été raffiné deux fois.

Le *déchet* est ce que perd le salpêtre brut dans ces différentes manipulations ; autrement dit, c'est la différence entre le poids du salpêtre brut & celui du salpêtre raffiné qu'on en retire.

Les réglemens, en déclarant que le salpêtre n'est recevable qu'autant qu'il ne décheoit que de trente pour cent au raffinage de brut en trois cuites, c'est-à-dire, qu'autant qu'un quintal de salpêtre brut rend 70 livres de salpêtre trois cuites au raffinage, ont imposé à la régie une tâche extrêmement difficile à remplir : car il est impossible de raffiner séparément le salpêtre de chaque salpêtrier : on ne peut donc connoître par le raffinage que le déchet commun de toutes les livraisons ; encore les connoissances que le raffinage peut procurer sur la qualité moyenne des salpêtres ne peuvent-elles s'acquérir que long-tems après qu'il a été livré par les salpêtriers & qu'il leur a été payé, & cette connoissance tardive est alors à-peu-près inutile.

Pénétrée de ces considérations, la régie a senti, dès l'origine, combien il importoit à l'ordre & au succès de son administration, de



découvrir une méthode abrégée & d'un usage facile, pour connoître le titre du salpêtre brut au moment où il est livré à ses préposés, & pour estimer la quantité de salpêtre pur qu'il contient. La recherche de cette méthode l'a constamment occupée pendant plus de quinze années.

L'objet de ce mémoire est de présenter un abrégé des tentatives pénibles & multipliées que la régie a faites à cet égard, des obstacles qu'elle a rencontrés dans la nature même des choses, des difficultés qui ont été élevées par les salpêtriers, des pertes que le trésor public a essuyées; enfin des inconvéniens qui résultent de l'état actuel des choses, relativement à l'ordre de la comptabilité.

Ce mémoire sera divisé en cinq parties. Je rendrai compte dans la première, des méthodes que la régie a cru devoir successivement adopter pour déterminer le titre du salpêtre, de leurs avantages & de leurs inconvéniens.

Je rendrai compte dans la seconde, des travaux faits par les commissaires de l'académie des sciences, des différentes sources d'erreurs & d'incertitudes qu'ils ont découvertes dans l'épreuve adoptée par la régie, & des corrections qu'ils ont proposées.

Je rendrai compte dans la troisième, des



expériences que j'ai faites depuis le travail des commissaires de l'académie, & je ferai voir quelle est la cause des différences qui se rencontrent entre le résultat de l'épreuve & celui du raffinage.

Je proposerai dans la quatrième mes idées particulières sur le règlement que les circonstances paroissent exiger; règlement dont l'assemblée législative a reconnu la nécessité, & sur lequel elle a décrété que le ministre des contributions publiques s'entendrait avec la régie des poudres & avec l'académie.

Enfin j'indiquerai dans la cinquième les changemens qu'il conviendrait peut-être de faire dans la pratique du raffinage, pour éviter, ou au moins pour diminuer les pertes occasionnées par la volatilisation du salpêtre.

## P R E M I È R E P A R T I E.

*Des tentatives faites par la Régie pour déterminer le titre du salpêtre livré par les salpêtriers.*

On a déjà vu que le salpêtre brut, tel qu'il est livré dans les magasins de la régie par les salpêtriers, est un mélange de différens sels. Le problème à résoudre étoit de trouver une



méthode prompte pour les séparer, de manière qu'on pût obtenir le salpêtre pur au moment même où le salpêtre brut est présenté dans les magasins de la régie, ou au moins qu'on pût en évaluer la quantité.

Comme les sels qui entrent dans la composition du salpêtre brut sont de degrés de solubilité différens ; comme les uns, tels que les nitrate & muriate de chaux, attirent l'humidité de l'air & sont déliquesceus ; comme plusieurs, tels que les muriates à base d'alkali fixe, sont à-peu-près également solubles dans l'eau froide & dans l'eau chaude, tandis que le salpêtre est beaucoup plus dissoluble dans l'eau chaude que dans la froide ; il en résulte un moyen d'en opérer la séparation par voie de cristallisation, & c'est en effet ce moyen qu'on emploie dans le raffinage. Mais premièrement ce procédé est extrêmement long, & ce n'est nullement une méthode abrégée & expéditive ; secondement, il conduit bien à obtenir une portion considérable du salpêtre dans un assez grand état de pureté, mais les dernières portions de ce sel tiennent tellement aux sels muriatiques à base alkaline & terreuse, qu'il est presque impossible de les en séparer complètement. Enfin cette méthode ne peut être proposée comme un moyen abrégé, pour pré-



voir le résultat du raffinage , puisqu'elle n'est que le raffinage lui-même, & que ce genre d'opération est en quelque façon plus difficile & sujet à de plus grandes erreurs , à proportion qu'on opère sur de plus petites quantités.

Ces difficultés ont obligé la régie à se retourner du côté des réactifs , & elle a cru avoir atteint le but qu'elle s'étoit proposé, en adoptant en 1785 un procédé que M. Guyton-Morveau avoit proposé, qu'il avoit employé même avec succès , & qui se trouve imprimé dans les Mémoires de l'académie de Dijon.

Ce procédé consiste à faire dessécher à une chaleur douce 100 gros du salpêtre brut qu'on veut essayer, à passer dessus de l'alcool ou esprit-de-vin en quantité suffisante pour dissoudre les nitrate & muriate de chaux, à dissoudre le restant dans trois livres d'eau & à y verser une dissolution de nitrate de plomb. On sait que le nitrate de plomb & les sels muriatiques à base d'alkali ont la propriété de se décomposer réciproquement ; que l'acide muriatique s'unit au plomb pour former un muriate de plomb ou plomb corné, sel très-peu soluble qui se précipite en molécules blanches qu'on peut séparer par filtration ou par décantation, & qu'on peut faire sécher & peser. La quantité du précipité n'est pas précisément égale à celle du



fel marin qui étoit contenu dans le salpêtre, mais elle est dans une proportion constante, facile à déterminer par expérience.

Quoique d'après ce seul énoncé, le procédé qu'on vient de décrire fût déjà fort compliqué & d'une manipulation embarrassante, de nouvelles difficultés se présentèrent encore dans les détails. Il fut reconnu que le fel marin & même le salpêtre n'étoient pas rigoureusement indissolubles dans l'alcool; que leur dissolubilité étoit d'autant plus grande que l'alcool étoit moins déphlegmé, que les fels sur lesquels on le versoit étoient moins desséchés, que la chaleur étoit plus grande, & il fallut, avec beaucoup de tems, de peines & d'expériences, former une table pour rétablir les quantités dissoutes.

Il fut reconnu que le muriate de plomb obtenu dans cette opération n'étoit pas toujours identique; que la quantité & la qualité en varioient, en raison de circonstances pour ainsi dire inappréciables.

Il fut reconnu de plus, que la propriété qu'a le muriate de plomb de se dissoudre dans l'eau, à la vérité en très-petite quantité, rendoit l'opération extrêmement difficile; car la manipulation marchoit toujours entre deux difficultés impossibles à éviter complètement: si on ne lavoit pas le précipité, il resloit impregné de



sels qui en augmentoient le poids, & la quantité de sel marin que l'on concluoit d'après celle du précipité, se trouvoit forcée; si on lavoit, au contraire, on entraînoit non seulement les sels, mais encore une portion plus ou moins grande du précipité, & la quantité de sel marin conclue se trouvoit atténuée.

Ce n'est que successivement & par l'usage même de l'épreuve que ces causes d'imperfection ont été découvertes : elles n'ont pas empêché qu'on ne l'employât faute de meilleure, & elle a servi à évaluer la qualité du salpêtre des salpêtriers de Paris, depuis 1783 jusqu'à 1788 exclusivement.

Chaque année on faisoit de nouvelles recherches pour corriger les défauts qu'on croyoit appercevoir. On composoit des salpêtres bruts factices, dans lesquels la quantité de salpêtre réel étoit connue; puis y appliquant l'épreuve on apprenoit à en rectifier les écarts, & on parvenoit ainsi à s'approcher de plus en plus de la vérité.

Mais ce qui donna le plus d'inquiétude sur les résultats de l'épreuve, c'est que d'après l'inventaire qui se faisoit chaque année des salpêtres restans au dernier décembre à la raffinerie de Paris, le résultat du raffinage en grand se trouvoit toujours en déficit, d'une quantité



considérable par rapport à celui de l'épreuve.

La différence, toutes corrections faites, s'est trouvée en 1783 (1) de.....  $4\frac{3}{4}$  p.  $\frac{0}{0}$

en 1784 de..... 10

en 1785 de..... 4

en sorte que sur un million de salpêtre brut à peu près qu'on raffine chaque année à Paris, le déficit s'élevoit au moins à 40 à 50 milliers par an; c'est-à-dire, qu'on payoit aux salpêtriers 40 à 50 milliers de salpêtre dont on se trouvoit, à la fin de l'année, dans l'impossibilité de compter.

M. Baumé, qui, sur la demande des salpêtriers, fut nommé alors par le ministre pour assister aux épreuves, proposa différentes corrections qui furent adoptées. On substitua, d'après son avis, l'*acétite de plomb* au *nitrate de plomb*, pour opérer la décomposition du *muriate de soude*: & en effet, le précipité qui se forme alors, est presque insoluble dans l'eau. Mais d'un autre côté, l'*acétite de plomb* & le salpêtre ont une action réciproque; lorsqu'on mêle une solution de l'un avec une solution de l'autre, il se forme un précipité: or, ce précipité joint au muriate de plomb en augmen-

---

(a) Voyez les pieces justificatives à la fin de ce mémoire.

toit le poids & faisoit conclure la quantité de sel marin plus grande qu'elle ne l'étoit réellement. M. Baumé trouva encore moyen de remédier à cet inconvénient ; il remarqua que le précipité formé par le mélange du salpêtre avec l'acétite de plomb étoit très - dissoluble dans l'eau , tandis que celui obtenu par le sel marin l'étoit infiniment peu : on parvint donc à se débarrasser du premier par des lavages abondans, & le dernier restoit pur, du moins on le supposoit ainsi.

On avoit lieu de s'attendre que d'après toutes ces corrections, le résultat des épreuves cadre-  
roit mieux avec celui du raffinage ; mais le déficit en 1786 n'en fut pas moins de  $4 \frac{1}{2}$  pour 100, & il s'éleva l'année suivante à  $6 \frac{3}{5}$ .

Une différence aussi considérable & aussi constante auroit sans doute alarmé les régisseurs sur la gestion des préposés chargés des opérations de la raffinerie, si le caractère moral du commissaire comptable de Paris, sa probité & son exactitude scrupuleuses bien connues, n'eussent repoussé tous les soupçons. On aima donc mieux croire que l'épreuve étoit en défaut, quelques précautions qu'on eût prises pour la rectifier, que de suspecter sa fidélité.

Ce fut dans ces entrefaites que M. Desestres, alors contrôleur de la raffinerie de Paris, &



depuis commissaire des poudres à Tours, proposa pour essayer le salpêtre une nouvelle méthode, qui parut séduisante par sa simplicité. Voici le principe sur lequel elle étoit fondée.

L'art de séparer chimiquement deux substances mêlées ou combinées ensemble, consiste à trouver un dissolvant qui attaque l'une sans attaquer l'autre. C'est sur ce principe qu'est fondée toute la science du départ de l'or & de l'argent.

Il ne s'agissoit, d'après ce principe, que de trouver un dissolvant qui attaquât tous les sels neutres mêlés dans le salpêtre brut, sans attaquer le salpêtre lui-même. Il est évident qu'avec un semblable dissolvant il devoit être facile d'opérer un véritable départ, & de déterminer par conséquent avec une grande précision, & sur-tout avec une grande facilité, le titre du salpêtre. Or, ce dissolvant existoit plus près qu'on ne le soupçonnoit, puisque c'étoit l'eau elle-même saturée de salpêtre. Et en effet d'après le seul énoncé, de l'eau saturée de salpêtre n'est plus en état d'en dissoudre une nouvelle quantité; mais en même tems l'expérience apprend qu'elle est encore susceptible de dissoudre tous les autres sels neutres qu'on peut lui présenter: ainsi en versant de l'eau saturée de salpêtre sur du salpêtre brut, elle devoit



s'emparer de tous les fels, & le salpêtre devoit rester pur ou à-peu-près tel.

La théorie annonçoit ce résultat & l'expérience l'a confirmé. Cependant cette grande simplicité du procédé n'étoit encore qu'apparente : il est bien vrai que de l'eau saturée de salpêtre n'en peut plus dissoudre de nouveau ; mais M. Geoffroy a démontré que quand à de l'eau saturée de salpêtre on ajoute du sel marin, elle redevient propre à dissoudre une petite quantité de salpêtre. Ce phénomène devoit avoir lieu dans la nouvelle épreuve proposée ; il y existoit donc une source d'erreur qu'il étoit essentiel de corriger ; autrement la quantité de salpêtre réel évaluée d'après l'épreuve, se seroit trouvée diminuée au préjudice du salpêtrier. Il paroïssoit d'abord facile de faire une table qui indiquât la correction additive à faire pour rétablir cette quantité de salpêtre ; mais l'expérience a encore démontré dans la construction de cette table, des difficultés qu'on n'avoit pas prévues. Ce n'est pas seulement du sel marin que l'eau saturée de salpêtre dissout, quand on la passe sur du salpêtre brut ; elle dissout encore du nitrate & du muriate de chaux : or, il n'en est pas de ces fels comme du muriate de soude ou sel marin ; leur addition à l'eau saturée de salpêtre ne la rend pas propre à dissoudre une nouvelle



portion de ce sel ; au contraire même, ils tendent à en faire cristalliser une petite portion, au moyen, sans doute, de l'eau dont ils s'emparent & avec laquelle ils ont beaucoup d'affinité. Il falloit donc, pour connoître la quantité de salpêtre qu'il étoit juste de restituer au résultat de l'épreuve, connoître non-seulement la quantité totale des sels étrangers existans dans le salpêtre brut, mais encore leur proportion ; c'est-à-dire, que l'application de cette méthode, si simple en apparence, supposoit la connoissance de ce que l'on cherchoit. Cependant les régisseurs sont parvenus à lever, au moins par approximation, cette difficulté, par une suite d'expériences faites sur des salpêtres bruts factices, dans lesquels on faisoit entrer la proportion de muriate de soude & de chaux, de nitrate de chaux & de potasse, qui se trouve le plus communément dans les salpêtres fournis par les salpêtriers, & en dressant la table de correction d'après ces expériences. Mais il n'en est pas moins vrai que la table n'étoit juste que pour ces proportions, & qu'elle étoit plus ou moins fautive à l'égard de toutes les autres.

La nouvelle épreuve présentait dans sa manipulation un autre genre de difficultés, mais qu'il n'étoit pas impossible de lever, avec une grande attention & en opérant dans un local



convenable : le salpêtre est beaucoup plus dissoluble dans l'eau chaude qu'il ne l'est dans l'eau froide ; d'où il résulte que de l'eau saturée à un degré quelconque , ne l'est plus à une température un peu supérieure. Il est donc d'une nécessité indispensable que la température du lieu où l'on opère soit constamment la même pendant tout le cours de l'opération, c'est-à-dire, pendant deux ou trois heures environ ; car elle ne peut être achevée dans un moindre espace de tems.

Cette difficulté influe sur-tout sur la préparation de l'eau saturée de salpêtre : si on ne prend pas des précautions multipliées, si on n'associe pas l'usage du pèse-liqueur à celui du thermomètre, pour déterminer le degré de l'eau saturée, enfin si on ne repasse pas cette eau sur du salpêtre en poudre très-fine au moment même de l'opération, il est très-facile de se tromper & de supposer complètement saturée de l'eau qui ne l'est qu'en partie.

Quoique la plupart de ces causes d'incertitude n'aient pas échappé aux régisseurs, il leur a paru cependant que les erreurs qu'on pouvoit commettre dans ce nouveau mode d'essayer le salpêtre étoient renfermées dans des limites moins étendues que ne l'étoient celles de la méthode qu'on avoit été forcé d'aban-



donner. Et en effet , en l'appliquant à des salpêtres bruts factices dans lesquels on connoissoit la quantité de salpêtre introduite , les différences étoient rarement d'un pour cent , & l'avantage étoit assez constamment en faveur des salpêtriers.

La régie a donc cru devoir rédiger une instruction dans laquelle ce procédé a été expliqué dans un grand détail , & dans laquelle des tables de corrections ont été insérées. Le ministre , auquel cette instruction a été présentée , a désiré qu'avant d'en faire usage , elle fût soumise au jugement de l'académie , & que cette compagnie prononçât sur le degré de confiance qu'on devoit y attacher. Le rapport des commissaires lui fut favorable , ainsi que le jugement qui intervint en conséquence.

C'est dans le cours de 1788 que cette instruction avoit été rédigée ; les régisseurs en firent l'application aux salpêtres livrés pendant le cours de cette même année par les salpêtriers de Paris & des environs , & avec le projet de la proposer dans la suite comme base d'un règlement général pour la réception du salpêtre de toutes les provinces de France.

La régie n'auroit pas été étonnée de trouver à la fin de l'année une différence de un ou un & demi pour cent , entre le résultat des épreuves faites suivant cette nouvelle méthode & celui du raffinage ;



raffinage ; car en général dans tous les cas où les expériences présentoient quelque incertitude , on avoit toujours eu soin de faire pencher la balance en faveur des salpêtriers. Ainsi une différence qui n'auroit pas excédé cette proportion se seroit facilement expliquée ; mais la différence se trouva encore de plus de cinq pour cent sur les salpêtres de 1788 , au grand étonnement des régisseurs. L'année suivante présenta un déficit encore plus considérable , & il fut porté jusqu'à neuf pour cent. Mais , ce qui est le plus extraordinaire , c'est que tandis que la régie payoit aux salpêtriers 40 à 50 milliers de salpêtre de plus que le raffinage n'en avoit produit , les salpêtriers se plaignoient de ce qu'on ne leur rendoit pas justice. Ils présentèrent même au ministre des finances un mémoire pour obtenir réparation du tort qui leur étoit fait , tandis qu'il étoit évident , par le résultat du raffinage , que l'épreuve leur avoit toujours été extrêmement favorable.

Le ministre embarrassé entre des rapports & des prétentions aussi contradictoires , se détermina , sur la demande des régisseurs , à renvoyer le tout à l'académie des sciences , en l'engageant à nommer des commissaires pour comparer les résultats de l'épreuve avec ceux du raffinage , pour apprécier le mérite de



l'épreuve, pour proposer les changemens & modifications dont ils la jugeroient susceptible, enfin pour lui en substituer une autre plus exacte ou plus simple, s'il étoit possible. Le ministre insistoit sur-tout pour qu'il fût fait des raffinages en grand par les commissaires, afin de déterminer si les résultats de l'épreuve & du raffinage étoient aussi différens qu'on l'annonçoit, & de rechercher la cause des différences après qu'elles auroient été constatées.

Cette demande du ministre a donné lieu à un grand travail, dont je vais rendre compte dans la seconde partie de ce mémoire.

## SECONDE PARTIE.

### *Travaux des Commissaires de l'Académie des Sciences sur le mode d'épreuve.*

Les commissaires de l'académie des sciences, conformément au vœu du ministre, ont fait marcher à la fois deux classes d'expériences, les unes sur l'épreuve & en opérant par voie de dissolution, les autres sur le raffinage, par voie de cristallisation. Cette marche les auroit conduits sans doute au but qu'ils se proposoient d'atteindre, si une partie du produit d'un raffinage en grand n'eut été renversée par accident, après plus de deux mois de travail & au mo-



ment où l'opération étoit presqu'entièrement terminée. Cette circonstance a obligé les commissaires de renoncer à cette partie de leur travail, ou au moins de la remettre à un autre tems. C'est donc absolument aux expériences faites sur le résultat de l'épreuve, que se bornera le compte que je me propose de rendre de leurs travaux.

D'abord, pour apprécier l'exactitude de l'épreuve, ils l'ont appliquée, comme l'avoient fait les régisseurs, à des salpêtres bruts factices qu'ils avoient composés eux-mêmes; dans lesquels ils connoissoient par conséquent la quantité réelle de salpêtre existante. Il est clair qu'en supposant l'épreuve exacte, elle devoit donner une quantité de salpêtre égale à celle qui y avoit été mise. Cette manière d'opérer a fait découvrir aux commissaires une source d'erreur qui s'étoit introduite dans le travail des régisseurs: ils s'étoient servis, pour former du salpêtre brut factice, de muriate & de nitrate de chaux complètement desséchés; or, dans cet état, ces sels donnent de la chaleur au moment où ils se dissolvent dans l'eau: cette chaleur communiquée à l'eau saturée de salpêtre employée par les régisseurs dans les expériences qui leur avoient servi à dresser la table de corrections, avoit favorisé la dissolution d'une portion du



salpêtre soumis à l'expérience, & ils en avoient conclu une correction trop forte. Cette même circonstance n'a pas lieu lorsqu'on opère sur le salpêtre brut des salpêtriers, qui n'est desséché qu'à un degré de chaleur inférieur à celui de l'eau bouillante.

Les régisseurs rétablissoient donc une quantité de salpêtre supérieure à celle qui avoit été dissoute, & cette circonstance de l'épreuve étoit entièrement à l'avantage des salpêtriers.

Ce fut aussi par une suite de ce travail que les commissaires reconnurent que les muriate & nitrate de chaux ajoutés à une eau saturée de salpêtre, ne lui donnoient point la propriété de dissoudre une nouvelle quantité de ce sel ; à la différence du sel marin qui favorise la dissolution du salpêtre & qui met l'eau, qui en est déjà saturée, en état d'en dissoudre une nouvelle portion. Les commissaires de l'académie ont conclu de ces expériences qu'aucune table de corrections ne pouvoit être rigoureusement exacte ; qu'il n'y avoit rien à rétablir, & qu'il y auroit plutôt une déduction à faire au résultat de l'épreuve, à l'égard des salpêtres bruts qui ne seroient mêlés que de sels à base terreuse ; que la quantité à rétablir devoit être au contraire plus considérable dans un salpêtre brut qui ne contiendrait que du sal-



pêtre & du sel marin. Enfin, après un travail de plusieurs mois, les commissaires ont conclu, dans leur rapport à l'académie, que l'épreuve ne pouvoit pas être regardée comme un moyen rigoureusement exact pour évaluer le titre du salpêtre, & qu'on ne pouvoit pas par conséquent la prendre pour base de la comptabilité des commissaires des poudres : que la table de corrections, dressée par la régie pour rétablir les quantités de salpêtre dissoutes par l'eau saturée à l'aide du sel marin contenu dans le salpêtre brut, étoit trop avantageuse aux salpêtriers ; ils ont proposé d'y substituer une bonification de quatre pour cent sur tous les salpêtres indistinctement, & ils ont pensé que cette manière plus simple ne pouvoit avoir beaucoup d'inconvéniens, parce qu'il en résulteroit une sorte de prime en faveur des salpêtriers qui travailloient le mieux. On a lieu de croire, & on en exposera les motifs dans la troisième partie de ce mémoire, que les commissaires de l'académie se sont trompés dans cette dernière conséquence.

Les commissaires de l'académie ont prescrit dans le même rapport quelques changemens dans la manipulation de l'épreuve ; ils ont pensé sur-tout qu'on devoit tenir l'eau saturée pendant un tems plus long sur le salpêtre brut



qu'on ne l'avoit fait jusqu'alors, attendu que l'action des différens sels les uns sur les autres est successive & lente.

Les précautions indiquées par les commissaires de l'académie ont été fidèlement observées dans l'épreuve qui a été faite à l'arsenal des salpêtres fournis en 1791 : la correction indiquée par la table a été supprimée ; on y a substitué une bonification fixe de quatre pour cent, comme le portoit le jugement de l'académie ; l'épreuve a été faite double sur chaque salpêtre ; elle a été recommencée une seconde fois, parce qu'on avoit lieu de craindre que l'eau employée dans la première n'eût pas été complètement saturée de salpêtre. Il n'est resté aucun scrupule sur l'exacitude de cette seconde épreuve, & cependant elle s'est encore écartée de cinq pour cent du raffinage.

Cependant ces précautions multipliées n'ont pas été inutiles, elles ont clairement démontré que la différence entre le résultat de l'épreuve & celui du raffinage ne tenoit pas aux erreurs de l'épreuve ; car les deux expériences qu'on faisoit constamment marcher ensemble sur chaque échantillon s'accordoient toujours à moins d'un demi pour cent, ce qui ne seroit pas arrivé si l'épreuve eut été susceptible de variations arbitraires.



Ces précautions ont encore fait connoître que les commissaires de l'académie avoient accordé moins de confiance aux résultats de l'épreuve qu'ils n'en méritoient, & qu'ils avoient été trop sévères en annonçant qu'elle n'étoit qu'un moyen d'estime qui ne donnoit le titre du salpêtre qu'à deux pour cent près : & en effet, en me rappelant les circonstances des expériences multipliées qu'ils ont faites, & auxquelles j'ai presque toujours assisté, je suis porté à croire qu'ils n'ont pas pris toutes les précautions nécessaires pour obtenir de l'eau complètement saturée, & que c'est une des principales causes des écarts que l'épreuve leur a présentés. Je suis aujourd'hui convaincu, plus que je ne l'ai jamais été, qu'en prenant toutes les précautions nécessaires, en évitant les variations du thermomètre pendant le tems des expériences, en faisant passer plusieurs fois, au moment de l'opération, l'eau saturée sur de nouveau salpêtre réduit en poudre & passé au tamis de soie, on obtient des résultats, sinon constans, au moins qui diffèrent peu les uns des autres & dont les erreurs ne s'élèveront jamais à un pour cent. Je reviendrai au surplus sur cet article important dans la suite de ce mémoire.



## T R O I S I E M E P A R T I E.

*Expériences faites à la Raffinerie de Paris ,  
depuis le rapport fait par les Commissaires  
de l'Académie.*

On vient de voir qu'après dix années & plus de travail de la part des régisseurs , après un an d'expériences faites par les commissaires de l'académie , on ne se trouvoit pas beaucoup plus avancé que dans les premiers instans , sur les moyens de déterminer le titre du salpêtre : la différence entre l'épreuve & le raffinage étoit toujours la même , c'est-à-dire , au moins de cinq pour cent. C'est dans ces circonstances que l'assemblée nationale , instruite des difficultés qui s'étoient élevées , incertaine elle-même sur le parti qu'elle avoit à prendre , après avoir fixé le prix du salpêtre par son décret du 14 mai 1792 , a ordonné , art. VI de cette même loi ,

« que les salpêtres seroient provisoirement reçus  
» dans les formes usitées jusqu'alors ; mais que  
» le ministre des contributions publiques , de  
» concert avec la régie des poudres & salpê-  
» tres & l'académie des sciences , présenteroit  
» un projet de réglemant pour les formes de  
» réception & la fixation du degré de force  
» du salpêtre , ainsi que la qualité du salin &



» de la potasse qui seroient délivrés par la régie  
 » aux salpêtriers ; l'assemblée se réservant de  
 » statuer définitivement sur ce règlement ».

Chargé spécialement par le ministre de m'occuper des expériences qui devoient servir de base au projet de règlement demandé par l'assemblée législative, je m'y suis livré sans réserve pendant les mois de mai, juin, juillet & août de cette année ; j'y ai employé tout mon tems presque sans interruption, & lorsque j'ai donné ma démission de la place de régisseur des poudres, d'après des motifs qui ont été approuvés par le ministre, & qui, j'espère, le seroient du public, s'il m'étoit permis de les lui exposer, j'ai pris l'engagement de mettre la dernière main à ce travail. Je ne puis dissimuler qu'il auroit été plus complet, si je n'eusse été obligé d'en précipiter la fin par une suite des troubles qui ont précédé & suivi l'événement du 10 août. J'ose cependant me flatter que l'objet principal en est rempli, puisque je suis parvenu à découvrir la cause des différences que présentent l'épreuve & le raffinage, & à poser enfin le véritable état de la question qui divise la régie & les salpêtriers.

J'aurois pu me contenter de présenter le résultat & les conséquences de mes expériences, & abréger ainsi beaucoup de cette partie de mon



mémoire. Cependant comme d'après les dispositions du décret mon travail est en même tems destiné pour le ministre, pour la régie des poudres & pour l'académie, il m'a paru essentiel d'entrer dans quelques détails, & de faire connoître la marche que j'ai suivie dans mes expériences.

Mon premier objet a été de constater si réellement il se trouvoit entre le résultat de l'épreuve & celui du raffinage une différence aussi considérable qu'on se l'étoit persuadé jusqu'alors; me réservant ensuite, en supposant que cette différence fût réelle, de faire des recherches particulières pour en découvrir la cause.

J'ai choisi, pour opérer, le moment où tous les salpêtriers de Paris venoient de faire une livraison à la régie: le salpêtre qu'ils avoient fourni formoit un tas fort élevé que j'ai fait abattre; puis j'en ai fait mêler toutes les parties à la pelle pendant une matinée toute entière, afin de me procurer un tout parfaitement homogène. C'est sur le salpêtre ainsi mélangé qu'ont été faites toutes les expériences dont je vais rendre compte.

Je me suis d'abord assuré par douze expériences faites avec soin, que ce salpêtre déchoyoit à l'épreuve de 32 à 33 pour cent. C'est à-peu-près dans ces limites que le résultat des douze expériences a varié; mais pour



n'avoir rien à me reprocher, je partirai du résultat le plus bas, c'est-à-dire, d'un déchet de 33 pour cent; d'où retranchant 4 pour cent pour la quantité de salpêtre dont la présence du sel marin favorise la dissolution, conformément au rapport des commissaires de l'académie, on aura pour déchet réel 29 pour cent. Ainsi je pouvois regarder comme constant que le salpêtre brut sur lequel j'opérois contenoit au moins 71 livres de salpêtre pur par quintal, & j'avois même une probabilité assez grande qu'il en contenoit un peu davantage.

Ce premier point constaté, j'ai procédé au raffinage de 5000 livres de ce même salpêtre par la méthode ordinaire, c'est-à-dire, par voie de cristallisation & en me rapprochant le plus qu'il étoit possible, soit pour la quantité d'eau employée, soit pour le lavage des sels, des procédés qu'on a coutume de suivre. J'ai seulement mis plus de rigueur dans mes opérations, & je me suis attaché à opérer plus scrupuleusement la séparation des sels. Enfin après une suite de dissolutions, d'évaporations, de cristallisations, de lavages de sels, &c. qui ont duré près de quatre mois sans interruption, je suis parvenu au terme de mon travail, & pendant tout ce tems il n'est survenu aucun accident qui ait pu faire naître le moindre scrupule sur les résultats. En voici le tableau,



*Résultat du raffinage à la manière ordinaire ,  
commencé le 10 mai 1792 , & fini le 29  
juillet suivant.*

<i>Dénomination des sels obtenus.</i>	<i>Poids effectif.</i>			<i>Résultats réduits au quintal.</i>		
	liv.	on.	gros.	liv.	on.	gros.
Salpêtre dans l'état de trois cuites très-pur.....	3244	15	6	64	14	3
Muriate de soude , mêlé d'un peu de muriate de po- tasse.....	1029	6	2	20	9	3
Sulfate de chaux , carbonate de chaux & de ma- gnésie.....	119	9	3	2	6	2
Nitrate & muriate de chaux en li- queur 310 livres 3 onces 1 gros , contenant un tiers d'eau ; ce qui revient en nitrate & muriate desséchés à.....	206	12	6	4	2	1
TOTAL.....	4600	12	1	92		1
Poids employé..	5000			100		
Déficit.....	399	3	7	7	15	7



La quantité réelle de salpêtre obtenue dans le raffinage ci-dessus est à très-peu-près de 65 pour cent : on vient de voir que d'après l'épreuve elle auroit dû être au moins de 71 ; la différence étoit donc de 6 pour cent. Mais une considération attentive du tableau ci-dessus m'a bientôt éclairé sur la cause de cette différence : car dans cette opération j'avois employé 5000 livres de salpêtre brut, d'où déduisant 3 pour cent d'humidité étrangère à la cristallisation, il devoit rester en matière saline réelle... 4850 liv.

Cependant je n'ai obtenu en dernier résultat, toutes matières comprises, qu'un poids de..... 4600

Partant, différence ou perte au raffinage..... 250 liv.

Cette perte revient à cinq pour cent, c'est-à-dire, qu'elle est égale à très-peu-près à la différence trouvée entre le résultat de l'épreuve & celui du raffinage.

La conséquence naturelle à laquelle me conduisoit ce rapprochement, étoit qu'une portion du salpêtre s'évaporoit & se dissipoit en même tems que l'eau pendant le raffinage. Il étoit clair, dans cette supposition, que l'épreuve qui se faisoit à froid devoit donner la quantité réelle



de salpêtre contenue dans le salpêtre brut au moment où il étoit livré ; que le raffinage , au contraire , se faisant à chaud , il devoit donner cette quantité moins celle évaporée par les nombreuses ébullitions qu'éprouvent les eaux de lavage & de rebouillage , &c. pendant les opérations du raffinage ; enfin que les salpêtriers étoient fondés à dire que le salpêtre brut qu'ils livroient contenoit tant de salpêtre pur ; mais que la régie ne l'étoit pas moins à soutenir que le même salpêtre ne produisoit que tant de salpêtre pur au raffinage.

Du moment où l'on entrevoit une vérité que l'on a cherchée long-tems & qui nous a fui , tout semble se réunir à-la fois pour la confirmer & pour l'établir. Je reconnus bientôt que les anciens chimistes n'avoient point ignoré que le salpêtre se dissipoit avec l'eau pendant son évaporation ; que Vallerius l'avoit formellement annoncé ; que M. Kirwan avoit été arrêté par cette circonstance dans ses expériences sur les parties constituantes des sels , si bien même qu'il avoit été obligé de renoncer à opérer par voie d'évaporation & de cristallisation , pour déterminer la quantité de salpêtre contenue dans une liqueur salpêtrée. Tous ces faits que nous ignorions se sont présentés en foule presque au même instant. Cependant



quelque confiance que méritaissent de si grandes autorités, je n'ai pas cru devoir me dispenser de les confirmer par mes propres expériences.

J'ai donc mis de l'eau de rivière dans une bassine d'argent, j'y ai fait dissoudre 5 livres de salpêtre; puis j'ai fait bouillir la dissolution pendant vingt-quatre heures, en ayant soin de remplacer par de nouvelle eau celle qui étoit emportée par l'évaporation. Ayant ensuite procédé à la séparation du sel d'avec l'eau, j'ai obtenu, par des cristallisations successives, 4 livres 8 onces 3 gros 19 grains de salpêtre, au lieu de 5 livres que j'avois employées. Ainsi il s'étoit dissipé pendant l'opération 7 onces 4 gros 53 grains de ce sel, ce qui revient à 9 livres 7 onces 6 gros par quintal.

Quelque concluante que parût cette première expérience, elle me laissoit encore des inquiétudes, par plusieurs raisons. Premièrement, parce que l'évaporation ayant été rapide, & la dissolution ayant toujours été entretenue à un fort grand degré de concentration, il s'étoit élabouffé du salpêtre dont les parcelles mêmes s'appercevoient autour de la bassine; secondement, parce que dans l'évaluation des quantités obtenues par voie de cristallisation, il est possible de dessécher plus ou moins le sel, & qu'il en peut résulter des erreurs. Il est vrai que le



salpêtre ne contenant que peu ou point d'eau de cristallisation , il est moins susceptible que tout autre sel de cette objection ; mais la certitude de l'évaporation du salpêtre étoit si importante à établir , que j'ai cru devoir employer des moyens multipliés pour la constater.

J'ai donc pris 150 livres de salpêtre très-pur que j'ai dissous dans 1350 livres d'eau. La dissolution étant à 13 degrés de température , j'y ai plongé un pèse-liqueur d'argent très-sensible , construit à la manière de Farenheit , & qui déplaçoit 1 livre 10 onces d'eau. J'ai été obligé , pour le faire plonger jusqu'à la ligne tracée sur la tige , de le charger de 1 once 5 gros 8 grains. J'ai ensuite fait évaporer cette dissolution en l'entretenant toujours bouillante dans une chaudière , jusqu'à ce qu'elle fût réduite au point de marquer 40 degrés au pèse-liqueur de M. Baumé. Alors je l'ai étendue avec de l'eau , jusqu'à ce qu'à température égale , je l'eusse ramenée exactement à la pesanteur spécifique qu'elle avoit au commencement de l'opération ; c'est-à-dire , jusqu'à ce qu'à la température de 13 degrés , je fusse obligé , pour faire entrer le pèse-liqueur jusqu'à la marque , d'ajouter sur le bassin un poids de 1 once 5 gros 8 grains.

Il est clair qu'ayant ainsi tout ramené au même état



état, s'il n'y avoit pas eu d'évaporation de salpêtre, j'aurois dû retrouver mes 1500 livres de dissolution, composées comme auparavant de 1350 d'eau & de 150 livres de salpêtre; mais il ne s'en est trouvé que 1477 livres : il y avoit donc eu une perte de 23 livres.

L'évaporation du salpêtre dans cette opération n'avoit été que de 1 livre 8 onces 4 gros par quintal, elle avoit donc été moins grande de beaucoup que dans la première expérience : mais aussi les circonstances n'avoient pas été les mêmes; car dans la première expérience, la dissolution salpêtrée avoit été entretenue bouillante pendant vingt-quatre heures dans un état de concentration assez considérable : dans la seconde, au contraire, la dissolution avoit d'abord été très-flegmatique; puisqu'elle ne contenoit qu'un dixième de son poids de salpêtre; elle s'étoit rapprochée ensuite par le progrès de l'évaporation; mais ce n'est que dans les derniers instans qu'elle étoit parvenue à 40 degrés environ du pèse-liqueur de M. Baumé. Il y avoit donc lieu de présumer, d'après ces deux expériences comparées entr'elles, que l'évaporation du salpêtre étoit plus forte dans une liqueur concentrée que dans une liqueur étendue d'eau.

Pour confirmer cette conjecture, j'ai fait une



nouvelle dissolution de salpêtre dans laquelle l'eau entroit pour les quatre cinquièmes , & le salpêtre pour un cinquième ; & ayant fait bouillir pendant onze heures , en renouvelant l'eau à mesure qu'elle s'évaporoit , & en l'entretenant constamment dans la proportion des quatre cinquièmes , la perte s'est trouvée de un pour cent environ.

Enfin ayant répété la même expérience en faisant bouillir pendant dix-huit heures une dissolution salpêtrée au degré de concentration du raffinage de deux en trois cuites , c'est-à-dire , dans laquelle il y avoit à peine un cinquième d'eau , l'évaporation ou la perte du salpêtre a été de 3 livres 12 onces par quintal.

Il n'est plus étonnant , d'après ces expériences , qu'on ne retrouve pas au raffinage toute la quantité de salpêtre qui a été fournie par les salpêtriers ; il est sensible qu'une partie doit s'évaporer pendant le cours du travail. On ne sera pas surpris que cette différence monte à cinq , six & même jusqu'à sept pour cent , lorsque l'on considérera la multiplicité des opérations auxquelles le salpêtre est soumis avant d'être amené au degré de pureté nécessaire pour la fabrication de la poudre.

Il subit d'abord une dissolution lors de son passage de brut en deux cuites ; mais comme



le salpêtre est traité à grande eau dans cette première opération, comme on ne donne que le degré de chaleur nécessaire à la dissolution, comme enfin on ne fait bouillir qu'autant qu'il est nécessaire pour écumer, sans qu'on soit obligé de faire rapprocher la liqueur, ce premier raffinage ne doit pas emporter beaucoup de matières salines.

Le salpêtre est soumis ensuite à une seconde opération lors de son passage de deux en trois cuites ; alors la liqueur est beaucoup plus rapprochée, elle subit un degré de chaleur beaucoup plus grand, & toutes les circonstances se trouvent alors réunies pour opérer une plus grande volatilisation.

Ce n'est pas tout ; il faut faire rebouillir & évaporer les eaux surnageantes qui restent après la cristallisation du brut en deux cuites, pour séparer le sel marin & obtenir du salpêtre brut ; il faut faire évaporer les eaux de deux en trois cuites pour obtenir dans l'état de deux cuites le salpêtre qu'elles contiennent. On est obligé de faire subir encore un & deux raffinages au salpêtre brut & de deux cuites qu'on obtient de ces deux opérations ; enfin il reste des eaux de rebouillage qui exigent une nouvelle évaporation. Il en résulte qu'il est des molécules de salpêtre qui passent & repassent un grand nom-



bre de fois à la chaudière avant que d'arriver au degré de pureté exigé pour la fabrication de la poudre ; que quelques-unes peuvent y repasser vingt fois , même davantage & toujours avec perte , toujours avec une volatilisation plus ou moins grande. Il n'est donc point étonnant que dans le cours d'un travail non interrompu , où quinze à vingt milliers de salpêtre sont habituellement en dissolution , en ébullition , & sont continuellement tourmentés , il se volatilise cinq , six pour cent de la masse totale.

Existe-t-il des moyens de diminuer cette perte qui s'élève à 200 ou 250 milliers de salpêtre par an dans les seuls ateliers de la régie , & qui seroit beaucoup plus considérable si on y ajoutoit celle qui a lieu dans les chaudières & les ateliers des salpêtriers ? Sans doute il en existe , & il est probable que la découverte de la volatilisation du salpêtre exigera dans la suite quelques changemens dans le mode de raffiner.

M. Baumé a déjà proposé de raffiner le salpêtre à froid par un procédé à-peu-près analogue à l'épreuve , c'est-à-dire , en lavant le salpêtre brut avec de l'eau déjà saturée de salpêtre. Il est constant que par ce procédé on enlève , comme dans l'épreuve , les sels à base terreuse , même les muriates à base d'alkali fixe ;



que le salpêtre , dès le second lavage , est déjà tellement pur , qu'il ne donne aucun précipité avec la potasse , & qu'il n'en donne qu'un presque insensible par la dissolution d'argent. Le raisonnement appuyé sur l'expérience indiquoit donc que cette méthode devoit présenter des avantages ; & si M. Baumé l'a conseillée avant de connoître la propriété qu'a le salpêtre de s'évaporer avec l'eau dans laquelle il est tenu en dissolution , à plus forte raison seroit-il fondé à insister sur ses avantages , depuis que cette volatilisation du salpêtre est bien prouvée.

Cependant le raisonnement & la réflexion indiquoient aussi que cette méthode n'étoit pas aussi avantageuse qu'elle le paroïssoit au premier coup-d'œil. Car premièrement , elle exige , pour le lavage du salpêtre qu'on emploie de l'eau saturée de salpêtre ; & quand même on y substituerait de l'eau pure , cette eau ne se satureroit pas moins pendant l'opération du lavage : or , il faut toujours en venir à l'ébullition & à l'évaporation pour retrouver ce salpêtre , & cette opération , qui ne peut se faire que par le feu , équivant au rebouillage des eaux de brut en deux cuites.

Secondement , il ne faut croire que le salpêtre ainsi lavé , même deux fois , soit encore dans l'état de pureté nécessaire pour faire de la



poudre: il est dans l'état de beau deux cuites, mais il a besoin d'un nouveau raffinage pour être amené à l'état de celui de trois cuites. L'opération du lavage ne dispenseroit donc probablement que du raffinage de brut en deux, mais non de celui de deux en trois; or, comme l'évaporation du salpêtre est plus grande dans une dissolution concentrée que dans une qui ne l'est pas, comme elle est par conséquent plus grande dans le raffinage de deux en trois cuites que dans celui de brut en deux, il est évident que l'opération qu'on supprime par le lavage est précisément celle qui occasionne le moins de perte.

Troisièmement, il seroit difficile, dans cette méthode, de clarifier les raffinages par la colle, comme on le fait dans la manière actuelle de raffiner, parce que la dissolution du salpêtre pour la mise en trois cuites se faisant à courte eau, la clarification se feroit mal & difficilement dans une liqueur aussi concentrée.

C'étoit au surplus à l'expérience à prononcer sur la valeur de ces réflexions, & j'ai cru en conséquence, devoir entreprendre un raffinage en grand par le lavage. J'ai donc pris cinq milliers de salpêtre brut que j'avois mis en réserve le jour même que j'avois commencé le raffinage par la méthode ordinaire: il avoit été



pris dans le même tas, après plusieurs heures de mélange à la pelle & étoit absolument identique. J'ai mis ce salpêtre dans une grande chaudière à froid, & j'y ai fait verser 1500 livres, c'est-à-dire, 30 pour cent de son poids d'eau froide. Après que le salpêtre a été bien remué & lavé, j'ai laissé reposer; j'ai retiré l'eau du lavage & j'ai mis le salpêtre égoutter dans de grandes mannes d'osier, disposées de manière à ce qu'il ne pût rien se perdre de ce qui s'en écouloit. Le premier lavage a emporté presque toute l'eau mère & une portion de sel marin. Le salpêtre que j'ai obtenu, après qu'il a été bien séché à l'air, étoit gris à-peu-près comme le sel marin de gabelle; il ne contenoit presque plus d'eau mère, mais il contenoit encore beaucoup de sel marin, parce que la quantité d'eau que j'avois employée n'avoit pas été suffisante pour le dissoudre en totalité.

J'ai fait un second lavage de ce même salpêtre avec 2400 livres d'eau froide, ce qui revient à 48 pour cent. Je me suis fixé à cette quantité, parce que je m'étois assuré, par des épreuves de comparaison, qu'elle suffisoit pour dissoudre tout le sel marin.

Le salpêtre que j'ai obtenu par ce second lavage, égoutté & séché, étoit presque pur :



dissous dans l'eau, il ne donnoit aucun précipité avec l'alkali, mais il en donnoit un fort sensible avec la dissolution d'argent, & j'estime qu'il pouvoit encore contenir  $1\frac{1}{2}$  ou 2 pour cent de sel marin. Son poids, déduction faite de 4 pour cent d'humidité & de 2 pour cent de sel marin, quantités que j'ai déterminées par des expériences faites sur des échantillons de 100 gros, s'est trouvé de 2593 livres:

J'avois employé dans ces deux lavages 3,900 livres d'eau: or, comme en été, saison pendant laquelle j'opérois, l'eau froide, surtout quand elle est aidée par la présence du sel marin, dissout environ un cinquième de son poids de salpêtre, j'avois dû dissoudre environ 780 livres de salpêtre pur, ci. . . . . 780 livres.

A quoi ajoutant le salpêtre resté après le lavage, lequel, toute déduction faite & réduit à la quantité de salpêtre pur, s'est trouvé peser. . . . . 2,593

---

Il s'ensuit que le raffinage à froid m'a donné un total de salpêtre pur de. . . . . 3,373 livres,

---

c'est-à-dire, supérieur de 128 livres, ou de  $2\frac{14}{23}$  pour cent, à ce que j'avois obtenu par le



raffinage à chaud. Il est vrai qu'une partie de cet avantage a disparu lorsque j'ai été obligé de faire évaporer les eaux de lavage, pour en retirer le salpêtre par cristallisation, & lorsque j'ai redissous le salpêtre lavé pour en former des pains de trois cuites. Je suis retombé alors dans tous les inconvéniens du raffinage à chaud ; j'ai été obligé de faire un grand nombre de rebouillages, & il s'en est fallu de beaucoup que je retirasse les 780 livres qui avoient été dissoutes dans les eaux de lavage.

Dire exactement le résultat auquel je suis parvenu, me seroit impossible, la fin de cette opération s'étant prolongée jusqu'au commencement de septembre, & n'ayant pu en suivre par moi même les derniers détails. Je croirois donc nécessaire que les régisseurs des poudres fissent répéter sous leurs yeux cette partie de mon travail. Quoique le salpêtre ainsi lavé approche beaucoup d'être pur, quoique peut-être il soit susceptible de faire de la poudre presque aussi bonne que le salpêtre trois cuites raffiné par la méthode ordinaire, je n'oserois conseiller cependant de l'employer à cet usage, même pour la poudre de chasse & pour celle de traite, dans la crainte qu'il ne contint des corps étrangers qui pourroient occasionner des accidens : mais on pourroit obtenir au moins par ce



procédé un salpêtre très-propre pour le plus grand nombre des usages du commerce & notamment pour la fabrication des acides minéraux. Ce qu'il y a de certain, c'est que les avantages du raffinage à froid & par le lavage seroient beaucoup plus grands, si on pouvoit se dispenser de donner un dernier raffinage à chaud au salpêtre qui en provient.

Quoique l'expérience dont je viens de rendre compte ne soit pas entièrement complète, & qu'elle laisse quelque chose à désirer, elle démontre néanmoins d'une manière évidente comment & à quelle époque s'opère la perte du salpêtre dans le raffinage par la méthode ordinaire. Ce n'est pas dans le passage du brut en deux cuites, mais dans celui de deux en trois & sur-tout dans le rebouillage des eaux; or comme ce rebouillage est une opération commune au raffinage à chaud & à celui à froid, il en résulte que les avantages du raffinage à chaud, c'est à-dire, par voie de lavage, se trouvent considérablement atténués.

J'aurois désiré pouvoir insérer dans ce rapport tout le détail des faits & de mettre ainsi les commissaires de l'académie en état de comparer les résultats des deux raffinages; mais les incertitudes, légères à la vérité, qui me restent sur les derniers résultats du raffinage à froid,



ne me permettent pas d'établir cette comparaison.

#### QUATRIEME PARTIE.

*Réflexions sur le parti que les circonstances paroissent exiger pour le mode de réception des Salpêtres.*

Jusqu'à l'époque de l'établissement de la régie, on n'avoit fait aucune tentative pour déterminer, à mesure des livraisons, la qualité du salpêtre fourni par les salpêtriers. Le salpêtre étoit payé au même prix, quelle qu'en fût la qualité; on exigeoit seulement du commissaire comptable qu'il n'éprouvât pas un déchet de plus de trente pour cent au raffinage de brut en trois cuites, & de son côté le commissaire étoit autorisé à refuser le salpêtre de qualité trop inférieure, c'est-à-dire, celui qui, par la seule inspection, ou d'après quelques épreuves très incertaines, lui paroissoit devoir perdre plus de trente pour cent au raffinage. Quelquefois aussi les commissaires se permettoient des déductions arbitraires, soit sur le prix, soit sur les quantités; en sorte que les salpêtriers étoient sans défense, la comptabilité des commissaires sans base, la vérification sans moyens.

C'est pour sortir de cet ordre de choses, dé-



courageant pour les salpêtriers, inquiétant pour les administrateurs en chef, au nom desquels on pouvoit commettre une foule de vexations & d'abus qu'il leur étoit impossible de prévenir, que les régisseurs se sont occupés, pendant plus de dix ans, des moyens de mettre entre les mains des salpêtriers & des commissaires des poudres un procédé chimique simple, sûr & d'une exécution facile pour reconnoître le titre du salpêtre au moment où il étoit présenté. On a vu dans les deux premières parties de ce mémoire les efforts qu'ils avoient faits pour arriver à ce but, les obstacles qu'ils avoient rencontrés, les difficultés qui s'étoient élevées à cette occasion entre la régie & les salpêtriers de Paris, le déficit constant qui s'étoit trouvé chaque année entre le résultat du raffinage en grand & celui de l'épreuve, l'inutilité des recherches qui avoient été faites par les savans les plus distingués pour en connoître la cause, l'embarras de l'assemblée législative elle-même & la nécessité où elle s'étoit trouvée d'ajourner la question & d'ordonner par l'art. VI de la loi du 23 mai 1792, « que » les salpêtres seroient provisoirement reçus » dans la forme usitée jusqu'alors ; mais que le » ministre des contributions publiques, de » concert avec la régie des poudres & l'aca-



» démie des sciences , présenteroit un projet  
 » de règlement pour les formes de réception  
 » & la fixation du degré de force du salpêtre ,  
 » ainsi que de la qualité de la potasse & du  
 » salin ; l'assemblée se réservant de statuer définitivement sur ce règlement ».

Enfin j'ai rendu compte , dans la troisième partie de ce mémoire , des expériences faites à l'arsenal , dans la vue de mettre le ministre des contributions publiques en état de satisfaire au décret de l'assemblée nationale. J'y ai fait voir qu'une portion notable de salpêtre s'évaporoit pendant l'opération du raffinage par l'effet de la chaleur & de l'ébullition ; & que cette cause de déchet n'existant pas dans l'épreuve qui se fait à froid , il devoit nécessairement se trouver , entre les résultats de l'épreuve & ceux du raffinage , une différence égale à ce qui s'est évaporé.

Tel est le précis des détails que j'ai eu pour objet de rassembler dans les trois premières parties de ce mémoire. Mais ici se présente une question plus difficile à résoudre qu'on ne le croiroit d'abord : la régie doit-elle aux salpêtriers le prix de tout le salpêtre pur contenu dans le salpêtre brut qu'ils livrent , ou ne doit-elle que le prix du salpêtre pur qu'elle retire par le raffinage ? Je suis loin de chercher à restreindre



les avantages dont jouissent ces citoyens utiles : ils savent que j'ai toujours été occupé d'améliorer leur sort par tous les moyens qui pouvoient se concilier avec la justice & l'intérêt national ; sur-tout de le rendre stable & indépendant de tout arbitraire. Je me persuade même qu'ils me rendront la justice de dire , que dans les occasions douteuses , j'ai toujours cherché à faire pencher la balance en leur faveur : mais ici ce sont les réglemens qui parlent , & ces réglemens ont été confirmés par les décrets de l'assemblée nationale ; ils portent que le salpêtre livré par les salpêtriers ne pourra décheoir que de trente pour cent au raffinage de brut en trois cuites ; c'est-à-dire , que le salpêtre des salpêtriers doit être tel qu'il en sorte 70 livres de salpêtre trois cuites par le raffinage. Les pertes que le salpêtre peut éprouver dans la manipulation , & sur-tout par l'évaporation , maintenant qu'il est démontré qu'elle a lieu , sont donc à la charge du salpêtrier, Peu importe au surplus , pour les salpêtriers , d'être payés d'après l'épreuve ou d'après le raffinage : il faut dans tous les cas qu'ils reçoivent le juste prix de leur travail , de leur industrie , de leurs frais , de leurs avances. Car on ne peut exiger d'eux qu'ils fabriquent à perte , & la peine d'une administration trop économe



en ce genre, seroit de voir décliner en peu d'années & s'anéantir entre ses mains la récolte nationale du salpêtre. Si donc on se détermine à régler le prix du salpêtre fourni par les salpêtriers de Paris d'après les quantités obtenues lors du raffinage, au lieu de le régler d'après celles présentées par l'épreuve, & si la différence à leur préjudice est d'un vingtième dans ce nouveau mode, il est juste que le prix soit élevé précisément dans la même proportion: alors tout rentrera dans l'ordre, sans que personne soit lésé, & sans que qui que ce soit puisse se plaindre.

Les régisseurs des poudres avoient reconnu que de l'eau chargée de salpêtre cessoit d'en être saturée & redevenoit propre à en dissoudre de nouveau lorsqu'elle avoit dissous du sel marin: ils avoient formé une table des quantités qui devoient être ainsi rétablies suivant la qualité du salpêtre. Depuis, les commissaires de l'académie ont reconnu que cette table étoit fautive, qu'elle étoit trop avantageuse aux salpêtriers, & ils ont proposé de substituer à la correction graduelle qu'elle indiquoit une bonification fixe & moyenne de quatre pour cent. Ainsi d'un côté l'épreuve est en défaut de quatre pour cent par la dissolution du salpêtre qui s'opère à l'aide du sel marin; de l'autre, le



raffinage est en défaut de six pour cent par la quantité de salpêtre qui s'évapore pendant les différens rebouillages qu'il éprouve. Il ne s'agit donc, pour faire cadrer l'une avec l'autre, que de retrancher la bonification de quatre pour cent, & d'y substituer une déduction de deux pour cent sous le titre de déchet à la manipulation. Mais, je le répète, il est de justice rigoureuse d'accompagner cette réforme d'une augmentation exactement proportionnelle dans le prix du salpêtre brut, & cette augmentation doit être indépendante de celle que peut exiger l'augmentation générale du prix de la main-d'œuvre & des denrées. Je proposerois de la fixer à neuf deniers par livre, & je crois pouvoir répondre, que si ce plan étoit adopté, le résultat du raffinage cadreroit chaque année à un pour cent près, tout au plus, tantôt dans un sens, tantôt dans un autre, avec celui de l'épreuve.

Mais dans cette supposition même, conviendra-t-il d'étendre à tous les départemens l'épreuve dont l'essai s'est borné jusqu'ici au seul salpêtre livré à la raffinerie de Paris? On ne le pense pas, ou du moins on se persuade que cette extension ne doit être que successive. On pourroit, par exemple, se borner la première année à la seule ville de Paris, & aux salpê-

triers



triers des environs, comme on l'a fait jusqu'ici : appliquer ensuite la même méthode aux salpêtres qui se livrent dans les départemens dépendans de la ci-devant province de Touraine. On étendrait ainsi successivement le même mode de réception au salpêtre livré dans tous les départemens de la république, à mesure que le tems & l'expérience en auroient démontré les avantages & la possibilité. Je ne pense pas que des instructions imprimées, même accompagnées de planches & de gravures, pussent suffire pour donner aux commissaires des poudres & salpêtre l'intelligence du nouveau mode d'épreuve, & pour les mettre en état de l'établir, il demande des précautions très-déliées qui ne peuvent être observées que par des sujets instruits & exercés qu'il faudroit former à Paris.

C'est d'après ces différentes considérations qu'a été rédigé le projet de règlement ci-après, que le ministre voudra bien peser dans sa sagesse, & qui n'est cependant destiné à être envoyé à la convention, qu'après qu'il l'aura concerté, conformément au vœu de la loi du 23 mai dernier, avec la régie des poudres & avec l'académie des sciences.



## PROJET DE DÉCRET.

## ARTICLE PREMIER.

Le salpêtre brut sera payé aux salpêtriers dans les différens départemens de la république, en conformité du tarif ci-annexé (a), en supposant que le déchet au raffinage de brut en trois cuites soit de trente pour cent; c'est-à-dire, en supposant que chaque quintal de salpêtre brut soit susceptible de produire 70 livres de salpêtre pur au raffinage en trois cuites.

## ART. II.

Si le déchet est au-dessous de trente pour cent, il sera tenu compte au salpêtrier de la quantité de salpêtre qui excédera 70 livres par quintal de salpêtre brut, & réciproquement il lui sera fait une retenue pour la quantité de salpêtre qui sera en déficit.

## ART. III.

Pour parvenir à établir le titre ou la qualité

---

(a) Ce tarif a été projeté par le ministre, & doit être envoyé par lui à la convention, ainsi que le porte le décret.



du salpêtre brut, il sera fait, dans le laboratoire attaché aux raffineries nationales, en conformité de l'instruction publiée par la régie en juillet 1789, avec les corrections néanmoins indiquées par le rapport des commissaires de l'académie, une épreuve du salpêtre livré par chaque salpêtrier. Ils pourront assister à cette épreuve, s'ils le jugent à propos, même y appeler un expert nommé par eux, qui pourra faire tels dires & réquisitions que de raison, sans pouvoir cependant s'immiscer de la manipulation, laquelle sera faite par les préposés de la régie.

#### A R T. I V.

Les difficultés qui pourront survenir, relativement à l'épreuve, seront portées pardevant le juge de paix de l'arrondissement de la raffinerie, lequel, après avoir entendu les parties, pourra appeler tels experts que bon lui semblera: les frais des expériences qui seront faites, seront à la charge de la partie qui aura succombé.

#### A R T. V.

Au lieu de la bonification de quatre pour cent, qui étoit précédemment faite aux salpê-



triers qui livrent à la raffinerie de Paris & qui étoit ajoutée au résultat en salpêtre obtenu par l'épreuve, conformément à l'avis des commissaires de l'académie, il sera fait au contraire une retenue de deux pour cent pour perte au raffinage & dans les différentes manipulations. Mais pour indemniser les salpêtriers qui livrent à Paris de la différence de prix qui résultera de cette réduction, il leur sera accordé une augmentation de 9 deniers par livre, laquelle augmentation se trouve formellement énoncée dans le tarif ci joint & comprise dans le total du prix porté dans la dernière colonne.

#### A R T. V I.

Le ministre des contributions fera incessamment publier une instruction détaillée conforme aux principes ci-dessus énoncés, laquelle sera concertée avec la régie des poudres & l'académie des sciences, & qui servira de règle pour les préposés chargés de la réception des salpêtres, pour les salpêtriers, pour les experts qu'ils feront dans le cas d'appeler, & pour les juges de paix qui seront dans le cas de prononcer.

#### A R T. V I I.

Les instructions nécessaires pour l'exécution du présent décret ne pouvant être rédigées &



envoyées que dans quelques mois dans les départemens, le mode de réception usité jusqu'à ce jour, continuera d'être le même pour les salpêtres qui ont été livrés en 1792: le nouveau mode sera adopté pour les salpêtres qui seront livrés en 1793 à la raffinerie de Paris par les salpêtriers, soit de Paris, soit des environs; il ne sera appliqué qu'en 1794 aux salpêtres livrés dans les raffineries de la ci-devant province de Touraine. Enfin, il ne sera adopté pour les autres départemens qu'après que l'expérience de deux années révolues en aura démontré les avantages & la possibilité.

#### A R T. V I I I.

Il sera loisible aux salpêtriers de faire faire l'épreuve de leur salpêtre à chaque livraison; à moins qu'ils ne préfèrent de faire lever un échantillon de leurs salpêtres, qui sera renfermé dans des vaisseaux & dans un local convenable, pour l'épreuve n'être faite que sur le résultat commun de plusieurs livraisons, ainsi qu'il est détaillé dans l'instruction publiée par la régie en juillet 1789.

#### A R T. I X.

Il sera établi dans chacun des six principaux



départemens , où se font les réceptions de salpêtre , un contrôleur aux épreuves. Ces contrôleurs seront choisis parmi les élèves de la régie ; celui attaché à la raffinerie de Paris jouira de 1500 liv. d'appointemens , trois des cinq autres jouiront de 1200 liv. & deux de 1000 liv. chacun. Ces contrôleurs ne seront nommés qu'à mesure que le besoin le requerra , & leurs appointemens ne courront que de l'époque à laquelle ils seront en activité.

#### CINQUIEME PARTIE.

*De quelques changemens qu'il paroît à propos de faire dans le mode de raffiner le Salpêtre.*

Puisqu'il est constant qu'une portion notable de salpêtre s'évapore avec l'eau dans le grand nombre de manipulations auxquelles on soumet ce sel pour le raffiner , puisque cette évaporation est d'autant plus grande que la liqueur est plus concentrée & que l'ébullition est plus long-tems continuée , il en résulte qu'on doit s'attacher , toutes choses égales d'ailleurs , à n'employer dans le raffinage du salpêtre que la quantité d'eau strictement nécessaire pour dissoudre le sel marin & les sels étrangers , de manière qu'il ne reste que le moins possible d'eau de rebouillage à évaporer dans les opérations subséquentes. En



cela l'économie du combustible se trouve réunie à celle du salpêtre.

Cette théorie du raffinage, qui n'est qu'une conséquence naturelle des expériences que j'ai rapportées, me ramène à un examen plus approfondi de la proposition faite par M. Baumé de raffiner le salpêtre à froid par des lavages; c'est-à-dire, par une méthode analogue à l'épreuve. Cette manière d'opérer ne dispenseroit pas sans doute d'un dernier raffinage à chaud, au moins pour le salpêtre destiné à la fabrication de la poudre de guerre; mais on auroit alors du salpêtre trois cuites probablement plus pur que par la méthode ordinaire, quoique peut-être un peu moins blanc. Rien n'empêcheroit d'ailleurs, comme je l'ai déjà observé, d'employer directement le salpêtre raffiné par le lavage, pour les besoins des arts: la légère teinte grise & jaunâtre qu'il conserve ne seroit d'aucune importance pour les distillateurs d'eau-forte, pour les fabriquans d'acides minéraux, même pour les verreries en cristal, parce que le premier coup de feu emporte cette matière colorante qui est combustible. Je suis loin de proposer de faire légèrement un aussi grand changement: je n'avois même intention de le proposer qu'autant que des expériences suivies & plusieurs fois répétées m'en auroient démontré



les avantages & la possibilité : je n'en parle donc dans ce mémoire que parce que n'ayant plus les mêmes moyens de suivre les expériences que je me proposois de faire en grand sur cet objet, j'ai cru qu'il étoit de mon devoir de transmettre le résultat de mes observations au ministre & à mes successeurs.

Si j'avois eu à monter à l'arsenal un raffinage en grand par le lavage, j'aurois proposé de construire dans l'atelier de cristallisation de la raffinerie d'en haut, une ou deux fosses doublées de plomb de un pied & demi ou deux pieds de profondeur, de six à huit pieds de largeur, & aussi longues que le local auroit pu le permettre. On auroit jetté dans ces fosses assez de salpêtre pour former un lit de douze à quinze pouces, peut-être même de dix-huit pouces d'épaisseur. On auroit versé dessus vingt-cinq à trente pour cent d'eau, suivant la qualité du salpêtre & la quantité d'eau mère qu'il auroit contenue. On auroit remué avec des râteaux jusqu'à ce que tout le salpêtre fût bien lavé : alors on l'auroit relevé en tas dans la partie haute de la fosse ; car je suppose qu'on lui auroit donné une pente de quelques pouces dans sa longueur. Ce premier lavage auroit emporté toute l'eau mère & une grande partie du sel marin ; le reste auroit été dissous par un



second lavage également à froid, dans lequel on auroit employé 35, 40 ou 45 pour cent d'eau suivant la quantité du sel marin. Les eaux du premier lavage contenant principalement de l'eau mère, & celles du second, du sel marin, on ne les auroit point confondues : à cet effet, deux robinets répondant à deux conduits auroient été adaptés à chaque fosse, & chacun de ces conduits auroit mené l'eau des lavages dans des chaudières différentes ou dans des réservoirs séparés. On auroit par cette seule opération bien simple, qui ne coûteroit aucuns frais, qui ne seroit susceptible d'aucune perte, puisqu'elle se feroit à froid, 55 livres au moins de salpêtre raffiné sur les 70 livres contenues dans le salpêtre brut, & comme je l'ai déjà fait observer, ce salpêtre seroit assez pur pour pouvoir être employé à presque tous les usages relatifs aux arts, peut-être même à la fabrication de quelques espèces de poudre.

L'épreuve que j'ai faite de ce mode de raffinage sur 5000 livres de salpêtre brut n'a pas été, il est vrai, aussi satisfaisante que je m'y étois attendu : mais elle a été faite dans des vaisseaux qui n'étoient point propres à cet usage ; elle a été faite au milieu des troubles, au point même qu'il ne m'a pas été possible de constater par moi-même les derniers résultats de mes ex-



périences. Il y a donc lieu de présumer que les mêmes opérations répétées dans des circonstances plus favorables & dirigées avec intelligence dans une exploitation en grand, présenteront des avantages plus prononcés & plus conformes à ce qu'annoncent les expériences dont j'ai rendu compte. Je ne puis donc qu'exhorter les régisseurs des poudres à reprendre le travail & à le compléter.







# PIECES JUSTIFICATIVES, N<sup>o</sup>. 1.

Page 59.

*ÉTAT des Réceptions de Salpêtre brut, faites à la Raffinerie de l'Arsenal de Paris; depuis l'année 1783, jusques & compris l'année 1791, avec le résultat des épreuves.*

ANNÉES.	Livraisons effectives de Salpêtre faites à la Raffinerie de Paris.				Quantités payées d'après l'épreuve à la Raffinerie de Paris.				OBSERVATIONS.
	Quantités fournies par les Salpêtriers de Paris, les 4 au 100 compris.	Quantités fournies par les Salpêtriers de la campagne, les 4 au 100 compris.	Quantités fournies par les Entrepreneurs de Nitrières.	Total des Livraisons effectives, compris les 4 au cent.	Aux Salpêtriers de la ville.	Aux Salpêtriers de la campagne.	Aux Entrepreneurs de Nitrières.	Total des quantités payées d'après l'épreuve.	
1783	741,924	279,104	21,323	1,042,351	754,631	276,698	17,281	1,048,610	Le déchet moyen au raffinage a été de 32 $\frac{1}{2}$ pour 100.
1784	712,898	276,286	11,396	1,000,580	741,474	275,194	10,281	1,026,949	Le déchet moyen au raffinage a été de 34 $\frac{1}{2}$ pour 100.
1785	722,087	291,162	26,840	1,040,089	741,401	284,411	24,943	1,050,755	Le déchet moyen au raffinage a été de 30 pour 100; mais on a confondu avec les salpêtres livrés pendant cette année, 23,000 livres de salpêtre brut, provenant du travail des eaux mères.
1786	749,427	320,172	8,903	1,078,502	770,366	310,112	7,714	1,088,192	Le déchet moyen au raffinage a été de 30 pour 100; mais on a confondu avec les salpêtres livrés cette année, 32,700 livres de salpêtre brut, provenant du travail des eaux mères.
1787	754,930	304,820	1,334	1,061,084	790,459	301,090	1,334	1,092,883	Le déchet a été de 30 pour 100; mais on a confondu avec le salpêtre brut livré pendant cette année, 20,500 livres de salpêtre brut, provenant du travail des eaux mères.
1788	746,995	304,713	1,131	1,052,839	775,557	293,880	1,131	1,070,568	Le déchet a été de 30 pour 100; mais on a confondu avec le salpêtre brut livré pendant cette année, 37,600 livres de salpêtre brut, provenant du travail des eaux mères. — C'est cette même année qu'a commencé le nouveau mode d'épreuve par l'eau saturée de salpêtre.
1789	774,708	267,824		1,042,532	840,748	267,580		1,108,328	Le déchet moyen au raffinage a été de 30 pour 100; mais on a confondu avec le salpêtre brut livré cette année à la Raffinerie de Paris, 30,000 livres de salpêtre brut, provenant du travail des eaux mères & du lessivage des terres.
1790	821,971	258,371	282	1,080,984	865,247	256,848	282	1,122,377	Le déchet moyen au raffinage a été de 30 pour 100; mais on a confondu avec le salpêtre livré à la Raffinerie pendant cette année, 29,000 livres de salpêtre brut, provenant du travail des eaux mères.
1791	891,368	265,658		1,157,026	937,779	250,124		1,187,903	Le déchet moyen au raffinage a été de 30 pour 100; mais on a confondu avec les salpêtres livrés à la Raffinerie, 28,176 livres de salpêtre brut, provenant du travail des eaux mères.



PIÈCES JUSTIFICATIVES, N<sup>o</sup>. II.

*Calculs dont l'objet est d'établir la comparaison entre les résultats du raffinage & ceux de l'épreuve, depuis 1783, jusques & compris 1791.*

Pour l'intelligence de l'état ci-contre & des calculs auxquels il sert de base, il est nécessaire de savoir, 1<sup>o</sup>. que jusqu'à l'année 1792, le déchet du raffinage de brut en trois cuites étoit fixé à 25 pour cent pour les salpêtriers de la campagne & les entrepreneurs de nitrières qui livroient à la raffinerie de Paris, tandis qu'il étoit fixé à 30 pour les salpêtriers de Paris.

2<sup>o</sup>. Que de 1783 à 1788, on n'a tenu compte aux salpêtriers de Paris & de la campagne, du salpêtre qu'ils livroient au-dessus de 70 livres par quintal, d'après l'épreuve, qu'au prix du salpêtre brut, quoique ce salpêtre excédant fût véritablement dans l'état de salpêtre pur ou de trois cuites : mais que depuis cette époque, c'est-à-dire, à partir de 1788, on a reconnu qu'il étoit juste d'augmenter cet excédant de 30 pour cent, pour le réduire fidèlement à l'état de salpêtre brut ; ce qui a augmenté de près d'un tiers la bonification faite aux salpêtriers.



3°. Que le déchet de la raffinerie de Paris étant établi à la fin de chaque année confusément, sur le salpêtre des salpêtriers de Paris & de la campagne, il a fallu, pour les distinguer & pour connoître la portion de déchet produite par les salpêtres de Paris, faire des calculs compliqués dont on a cru nécessaire de donner les détails.

4°. Que depuis 1785, le déchet porté par les comptes n'est pas le véritable déchet de la raffinerie de Paris, attendu que le produit des eaux mères se trouve confondu en tout ou en partie avec celui du raffinage.

On a eu pour objet dans les calculs suivans, faits pour chaque année, depuis 1785, jusqu'en 1792, de parvenir à démêler l'influence de toutes ces causes d'incertitudes, & à connoître le déchet réel qu'ont éprouvé au raffinage de brut en trois cuites les salpêtres fournis par les salpêtriers de Paris, sans les confondre ni avec ceux fournis par les salpêtriers de la campagne, ni avec ceux provenant du travail des eaux mères. On a rapproché pour chaque année le résultat de celui donné par l'épreuve, afin d'établir la différence ou le déficit.

Il est possible que le résultat de ces différens calculs ne cadre pas rigoureusement avec les registres & les comptes de la raffinerie de



Paris. Il auroit fallu faire un travail immense pour se raccorder, & ce travail auroit été sans objet, comme sans utilité. Les différences au surplus ne doivent pas être fort considérables.

# ANNÉE 1783.

## *Calculs d'après le raffinage.*

La quantité de salpêtre brut livré cette année à la raffinerie de Paris par les salpêtriers de la ville, par ceux de la campagne & par les entrepreneurs de nitrières a été de 1,042,351 lb.

Savoir :

Par les salpêtriers de Paris.....	741,924	}	1,042,351 lb.
Par ceux de la campagne.....	279,104		
Par les entrepreneurs de nitrières.	21,323		

Le déchet moyen de tous les salpêtres a été de  $32 \frac{1}{2}$  pour cent, & pour le total des livraisons, de... 338,764

Ainsi la totalité du salpêtre fourni à la raffinerie a donné en trois cuites ou en salpêtre pur..... 703,587

Comme les salpêtres des salpêtriers de la campagne & des entrepreneurs de nitrières ont éprouvé cette même année, d'après l'épreuve,



une réduction de près de deux pour cent , & comme l'épreuve elle-même leur étoit encore trop favorable, au moins de quatre, on peut raisonnablement supposer que le déchet que ces salpêtres ont éprouvé au raffinage a été de 31 pour cent, au lieu de 25 fixé par le règlement. Par conséquent les 300,427 livres de salpêtre brut qu'ils ont fournies, ont dû produire en salpêtre pur..... 207,295<sup>lb</sup>

La quantité totale produite par  
le raffinage a été de..... 703,587

---

Partant, reste pour la quantité  
fournie par les salpêtriers de Paris. 496,292

---

Ce qui établit un déchet de 33 pour cent.

*Calculs d'après l'épreuve.*

L'épreuve a donné pour le produit du salpêtre des salpêtriers de Paris,

1°. Salpêtre pur, excédant à l'épreuve..... 12,707<sup>lb</sup>

2°. Salpêtre brut à 30 pour cent,  
741,924<sup>lb</sup> qui contenoient salpêtre  
pur ..... 519,347

---

Total du salpêtre pur fourni par  
les salpêtriers de Paris..... 532,054

---

Ce qui établit le déchet, d'après l'épreuve à  
28  $\frac{1}{4}$  pour cent.



*Récapitulation pour 1783.*

Salpêtre pur fourni par les salpêtriers de Paris d'après l'épreuve. . . . .	532,054 <sup>lb</sup>
Produit du raffinage. . . . .	496,292
Déficit au raffinage. . . . .	35,762
Déchet d'après le raffinage. . . .	33 p. $\frac{0}{4}$
Déchet d'après l'épreuve. . . . .	28 $\frac{1}{4}$
Différence. . . . .	3 $\frac{1}{4}$

## ANNÉE 1784.

*Calculs d'après le raffinage.*

La quantité totale de salpêtre livré pendant cette année à la raffinerie de Paris, a été de 1,000,580 livres ; savoir :

Par les salpêtriers de Paris. . . . .	712,898 <sup>lb</sup>	} 1,000,580 <sup>lb</sup>
Par ceux de la campagne. . . . .	276,286	
Par les entrepreneurs de nitrières. . . . .	11,396	

Lesquelles, à raison de 34  $\frac{1}{4}$  pour cent de déchet au raffinage de brut en trois cuites, ont éprouvé en totalité une réduction de. . . . .

Et ont rendu en salpêtre pur. . . . . 657,881



De l'autre part..... 657,881<sup>16</sup>

Sur cette quantité doit être dé-  
duite celle provenant des salpêtriers  
de la campagne & des entrepreneurs  
de nitrières. Leurs salpêtres n'ont  
éprouvé en 1784, d'après l'épreuve,  
qu'une réduction de 2,207 livres,  
sur une quantité de 297,609 livres,  
ce qui revient à  $\frac{3}{4}$  pour cent : en  
ajoutant à cette quantité l'erreur de  
l'épreuve qu'on peut évaluer à  $4\frac{1}{4}$   
pour cent, on aura 30 pour cent  
environ pour le déchet éprouvé par  
les salpêtres de la campagne & par  
ceux des entrepreneurs de nitrières;  
ce qui, sur une quantité de 287,682  
livres, donne en salpêtre pur... 201,377

Reste pour la quantité de salpêtre  
pur contenue dans le salpêtre des  
salpêtriers de Paris..... 456,504

La quantité de salpêtre brut four-  
ni par les salpêtriers de Paris ayant  
été de..... 712,898

Il en résulte que le déchet au raffi-  
nage de brut en trois cuites a été de. 256,394

Ce qui revient à 36 pour cent.

Calculs



*Calculs d'après l'épreuve.*

L'épreuve a donné, pour le produit du salpêtre brut des salpêtriers de Paris,

1°. Salpêtre pur excédant 30 pour cent, trouvé à l'épreuve..... 28,576 lb

2°. Salpêtre pur contenu dans 712,898 liv. de salpêtre brut à 30 pour cent de déchet..... 499,029

---

Total..... 527,605

---

Ainsi le déchet, d'après l'épreuve, a de 26 pour cent.

*Récapitulation pour 1784.*

Quantité de salpêtre d'après l'épreuve..... 527,605 lb

Quantité d'après le raffinage... 456,504

---

Différence ou déficit au raffinage. 71,101

---

Déchet d'après le raffinage.... 36 p. ÷

Déchet d'après l'épreuve..... 26

---

Différence..... 10

---



ANNÉE 1785.

*Calculs d'après le raffinage.*

La quantité de salpêtre brut livré à la raffinerie de Paris pendant l'année 1785, a été de 1,040,089 livres, savoir :

Par les salpêtriers de Paris, de.. 722,087 <sup>lb</sup>	}	1,040,089 <sup>lb</sup>
Par ceux de la campagne..... 291,162		
Par les entrepren. de nitrières.. 26,840		

Le produit en salpêtre pur, en y comprenant 23,000 livres de salpêtre brut provenant du travail des eaux-mères, a été de 728,062<sup>lb</sup>.

Sur quoi il y a à déduire,

1°. Salpêtre pur provenant des 23,000 livres de salpêtre brut résultant du travail des eaux mères..... 16,100<sup>lb</sup>

2°. Produit en salpêtre pur de 318,002 livres de salpêtre brut fourni par les salpêtriers de la campagne & entrepreneurs de nitrières, dont le déchet peut être évalué à 32 pour cent... 216,241

232,341

Reste, pour la quantité de salpêtre pur provenant du raffinage du salpêtre brut des salpêtriers de Paris... 495,721<sup>lb</sup>



Ce qui établit le déchet au raffinage à  $31\frac{1}{3}$  pour cent.

*Calculs d'après l'épreuve.*

L'épreuve a donné pour le produit du salpêtre brut des salpêtriers de Paris ,

1°. Salpêtre pur trouvé en excédant, d'après l'épreuve..... 19,314 lb

2°. Salpêtre pur contenu dans 722,087 livres de salpêtre brut à 30 pour cent..... 505,461

Total..... 524,775

Ce qui établit le déchet, d'après l'épreuve, à  $27\frac{1}{3}$  pour cent.

*Récapitulation pour l'année 1785.*

Quantité de salpêtre d'après l'épreuve..... 524,775 lb

Quantité de salpêtre d'après le raffinage..... 495,721

Différence ou déficit au raffinage. 29,054

Déchet d'après le raffinage.....  $31\frac{1}{3}$  p. °.

Déchet d'après l'épreuve.....  $27\frac{1}{3}$

Différence..... 4



ANNÉE 1786.

*Calculs d'après le raffinage.*

La quantité de salpêtre livré à la raffinerie de Paris pendant l'année 1786 a été ,

Par les salpêtriers de Paris , de..749,427 <sup>lb</sup>	}	1,078,502 <sup>lb</sup>
Par ceux de la campagne , de...320,172		
Par les entrepren. de nitrières.. 8,903		

Le produit en salpêtre pur , y compris 32,700 livres de salpêtre brut provenant du travail des eaux mères , a été de.. 754,951<sup>lb</sup>

Sur quoi il y a à déduire ,

1°. Salpêtre pur provenant des 51700 livres de salpêtre brut , résultant du travail des eaux mères ,  
22,890<sup>lb</sup>

2°. Produit en salpêtre pur de 329075 livres de salpêtre brut , fourni par les salpêtriers de la campagne & les entrepreneurs de nitrières , dont le déchet peut être évalué à 33 pour cent. . . . 220,480

243,370

Reste , pour la quantité de salpêtre pur provenant du raffinage du salpêtre brut des salpêtriers de Paris. 511,581

Ce qui établit le déchet d'après le raffinage à 31  $\frac{3}{4}$  pour cent.



*Calculs d'après l'épreuve.*

L'épreuve a donné, pour le produit du salpêtre brut des salpêtriers de Paris,

1°. Salpêtre pur excédant les 30 pour cent d'après l'épreuve. . . . . 20,939 lb

2°. Salpêtre pur contenu dans 749,427 livres de salpêtre brut à 30 pour cent de déchet. . . . . 524,599

} 545,538 lb

Ce qui établit le déchet d'après l'épreuve à  $27 \frac{2}{10}$  pour cent.

*Récapitulation pour l'année 1786.*

Quantité de salpêtre d'après l'épreuve. . . . . 545,538 lb

Quantité de salpêtre d'après le raffinage. . . . . 511,581

Différence ou déficit au raffinage 33,957

Déchet d'après le raffinage. . .  $31 \frac{3}{4} p. \infty$

Déchet d'après l'épreuve. . . . .  $27 \frac{2}{10}$

Différence. . . . .  $4 \frac{11}{20}$



ANNÉE 1787.

*Calculs d'après le raffinage:*

La quantité de salpêtre livré à la raffinerie de Paris pendant l'année 1787 a été,

Par les salpêtriers de Paris, de. 754,936 <sup>lb</sup>	}	1,061,084 <sup>lb</sup>
Par ceux de la campagne..... 304,820		
Par les entrepren. de nitrières.. 1,334		

Le produit en salpêtre pur, en y comprenant 20,500 livres de salpêtre brut provenant du travail des eaux mères, a été de 742,759<sup>lb</sup>.

Sur quoi il y a à déduire,

1°. Salpêtre pur provenant du raffinage de 20,500 livres de salpêtre brut, produit par le travail des eaux mères..... 14,350<sup>lb</sup>

2°. Produit en salpêtre pur de 306,154 livres de salpêtre brut fourni par les salpêtriers de la campagne & les entrepreneurs de nitrières, à un déchet qui peut être évalué à 30 pour cent.. 214,308	}	228,658 <sup>lb</sup>

Reste, pour la quantité de salpêtre pur provenant du raffinage du salpêtre brut des salpêtriers de Paris 514,101

Ce qui établit le déchet au raffinage à 31  $\frac{2}{10}$  pour cent.



*Calculs d'après l'épreuve.*

L'épreuve a donné en 1787, pour le produit du salpêtre brut des salpêtriers de Paris,

1°. Salpêtre pur trouvé en excédant d'après l'épreuve . . . . . 35,529 lb

2°. Salpêtre pur contenu dans les 754,930 lb de salpêtre brut livrées par les salpêtriers de Paris . . . . . 528,451

} 563,980 lb

Ce qui établit le déchet d'après l'épreuve à 25  $\frac{3}{10}$ .

*Récapitulation.*

Quantité de salpêtre d'après l'épreuve . . . . . 563,980 lb

Quantité de salpêtre d'après le raffinage . . . . . 514,101

Différence ou déficit au raffinage 49,879

Déchet d'après le raffinage . . . . . 31  $\frac{2}{10}$  p. 2.

Déchet d'après l'épreuve . . . . . 25  $\frac{3}{10}$

Différence . . . . . 6  $\frac{6}{10}$



ANNÉE 1788.

*Calculs d'après le raffinage.*

C'est sur les salpêtres de l'année 1788 qu'on a commencé à employer la nouvelle méthode d'épreuve, celle par l'eau saturée de salpêtre. C'est aussi pour cette même année qu'on a commencé à bonifier aux salpêtriers le résultat de l'épreuve en salpêtre brut.

Les quantités livrées cette année à la raffinerie de Paris ont été,

Par les salpêtriers de Paris, de..	746,995 <sup>lb</sup>	} 1,052,839 <sup>lb</sup>
Par ceux de la campagne.....	304,713	
Par les entrepren. de nitrières....	1,131	

La quantité de salpêtre pur obtenue, y compris le produit de 37,600 livres de salpêtre brut provenant du travail des eaux mères, qui a été confondu dans le raffinage, a été de.. 736,987<sup>lb</sup>.

Sur quoi il y a à déduire,

1°. Pour le produit des 37,600 livres de salpêtre brut, provenant des eaux mères, lequel à 30 pour  $\frac{2}{3}$  de déchet a dû être de.. 26,320<sup>lb</sup>.

2°. Le produit des livraisons des salpêtriers de la campagne & des entrepreneurs de nitrières, lesquels ont fourni



*Ci-contre* . . . . . 736,987 lb

*Ci-contre* . . . . . 26,320 lb

305,844 livres de salpê-	}	233,725
tre brut, dont le déchet		
a été de 32 pour cent, &		
qui ont produit en salpê-		
tre pur . . . . .	207,405	

Reste, pour la quantité de salpêtre  
pur fournie par les salpêtriers de  
Paris . . . . . 503,262

Ainsi le déchet au raffinage a été de  $32\frac{1}{2}$   
pour cent.

*Calculs d'après l'épreuve.*

L'épreuve a donné 775,557 livres de salpêtre  
brut à 30 pour cent de déchet, & par consé-  
quent salpêtre pur . . . . . 542,890 lb

Le déchet a donc été, d'après l'épreuve, de  
 $27\frac{1}{2}$  pour cent.

*Récapitulation.*

Quantité de salpêtre pur d'après  
l'épreuve . . . . . 542,890 lb

Quantité de salpêtre d'après le raf-  
finage . . . . . 503,262

Différence . . . . . 39,628



Déchet d'après le raffinage.....	32 $\frac{1}{2}$ p. $\frac{1}{2}$
Déchet d'après l'épreuve.....	27 $\frac{1}{3}$
Différence.....	5 $\frac{1}{6}$

ANNÉE 1789.

*Calculs d'après le raffinage.*

Les quantités livrées en 1789 à la raffinerie de Paris ont été,

Par les salpêtriers de Paris.....	774,708 <sup>lb</sup>	} 1,042,532 <sup>lb</sup>
Par ceux de la campagne.....	267,824	
Par les entrepren. de nitrières..	néant.	

La quantité de salpêtre pur obtenue, y compris 30 milliers de salpêtre brut produit par les eaux mères, a été de..... 729,772<sup>lb</sup>

Sur quoi il y a à déduire,

1°. Le produit des 30 milliers de salpêtre brut provenant des eaux mères & de l'atelier, lesquels ont dû donner en salpêtre pur..... 21,000<sup>lb</sup>

2°. Le produit des 267,824 livres de salpêtre brut livré par les salpêtriers de la campagne, lesquels, à raison de 29 pour cent de déchet, ont dû donner..... 190,155



*Ci-contre*..... 211,15515

Reste, pour la quantité de salpêtre  
pur fourni par les salpêtriers de  
Paris..... 518,617

Ainsi le déchet, d'après le raffinage, a été de  
33 pour cent.

*Calculs d'après l'épreuve.*

La quantité de salpêtre brut déterminée par  
l'épreuve, a été de 840,748 livres, lesquelles,  
à raison de 30 pour cent de déchet, ont donné  
en salpêtre pur 588,524 livres.

Ce qui donne, pour le déchet déterminé par  
l'épreuve, 24 pour cent.

*Récapitulation.*

Quantité de salpêtre d'après l'é-  
preuve..... 588,52415

Quantité de salpêtre d'après le  
raffinage..... 518,617

Différence..... 69,907

Déchet d'après le raffinage..... 33 p. ÷

Déchet d'après l'épreuve..... 24

Différence..... 9



ANNÉE 1790.

*Calculs d'après le raffinage.*

Les quantités livrées à la raffinerie de Paris ont été,

Par les salpêtriers de Paris , de .821,971 <sup>lb</sup>	}	1,080,984 <sup>lb</sup>
Par ceux de la campagne , de...258,731		
Par les entrepren, de nitrières.. 282		

La quantité de salpêtre pur obtenue, en y comprenant 29,000 livres de salpêtre brut provenant du travail des eaux mères qui ont été confondues dans le raffinage, a été de..... 756,647<sup>lb</sup>

Sur cette quantité il y a à déduire,

1°. Le produit des 29,000 livres de salpêtre brut, provenant du travail des eaux mères, & qui ont rendu en salpêtre pur.....	20,300 <sup>lb</sup>	}	211,670
2°. Le produit des 259,015 livres de salpêtre brut des salpêtriers de la campagne & entrepreneurs de nitrières, lesquelles, à raison de 26 pour cent de déchet, ont dû donner.....	191,370		



*Ci-contre* . . . . . 211,670 lb

Reste, pour la quantité de salpêtre  
pur, provenant du salpêtre brut des  
salpêtriers de Paris . . . . . 544,977

---

Ainsi d'après le raffinage, le déchet a été de  
 $33 \frac{7}{10}$  pour cent.

*Calculs d'après l'épreuve.*

La quantité de salpêtre brut, livrée par les  
salpêtriers de Paris, d'après l'épreuve, a été de  
867,247 livres, lesquelles, à raison de 30 pour  
cent de déchet, répondent, en salpêtre pur,  
à 605,673 livres.

Ce qui établit le déchet à  $26 \frac{1}{4}$  pour cent.

Quantité de salpêtre d'après l'é-  
preuve . . . . . 605,673 lb

Quantité de salpêtre d'après le  
raffinage . . . . . 544,977

---

Différence ou déficit au raffinage 60,696

---

Déchet d'après le raffinage . . . .  $33 \frac{7}{10}$  p.  $\frac{2}{3}$

Déchet d'après l'épreuve . . . . .  $26 \frac{1}{4}$

---

Différence . . . . .  $7 \frac{2}{10}$

---



ANNÉE 1791.

*Calculs d'après le raffinage.*

La quantité de salpêtre brut livrée pendant cette année, tant par les salpêtriers de Paris, que par ceux de la campagne, a été de 1,157,026 livres.

Lesquelles, au déchet moyen de 30 pour cent, ont donné au raffinage en salpêtre de trois cuites . . . . . 809,918 lb

Sur quoi il y a à déduire,

Le produit en salpêtre brut des eaux mères, montant à 28,176 livres; ce qui donne en salpêtre pur, à raison de 30 pour cent de déchet . . . 19,723

---

Reste pour le produit du raffinage, en total . . . . . 790,195

Les salpêtriers de la campagne ont éprouvé cette année, d'après l'épreuve, des réductions qui se sont élevées à 15,534 livres, sur une fourniture de 265,658 livres; ce qui porte leur déchet de 25 pour cent, auquel il auroit dû monter, à près de 29 pour cent, & à 33, en évaluant à 4 pour cent seulement l'erreur de l'é-



( 79 )

*Ci-contre* . . . . . 790,195<sup>lb</sup>  
preuve. Ainsi les salpêtriers de la  
campagne ont fourni en salpêtre  
pur, d'après le raffinage . . . . . 177,991

---

Donc reste fourni par les salpêtriers  
de Paris . . . . . 612,204

---

Ainsi le déchet au raffinage a été de  $31\frac{1}{3}$  pour  
cent.

*Calculs d'après l'épreuve.*

L'épreuve a donné 937,779 livres de salpêtre  
brut, à 30 pour cent de déchet, c'est-à-dire,  
salpêtre pur, 656,445 livres.

Ce qui établit un déchet de  $26\frac{2}{3}$  pour cent.

*Récapitulation.*

Quantité de salpêtre d'après l'é-  
preuve . . . . . 656,445<sup>lb</sup>

Quantité de salpêtre d'après le raf-  
finage . . . . . 612,204

---

Différence ou déficit au raffinage 44,241

---

Le déchet du salpêtre des salpêtriers de Paris,  
d'après le raffinage, a été cette année de  $31\frac{1}{3}$

Celui donné par l'épreuve, de . . .  $26\frac{2}{3}$

---

Différence . . . . . 5

---

*F I N.*



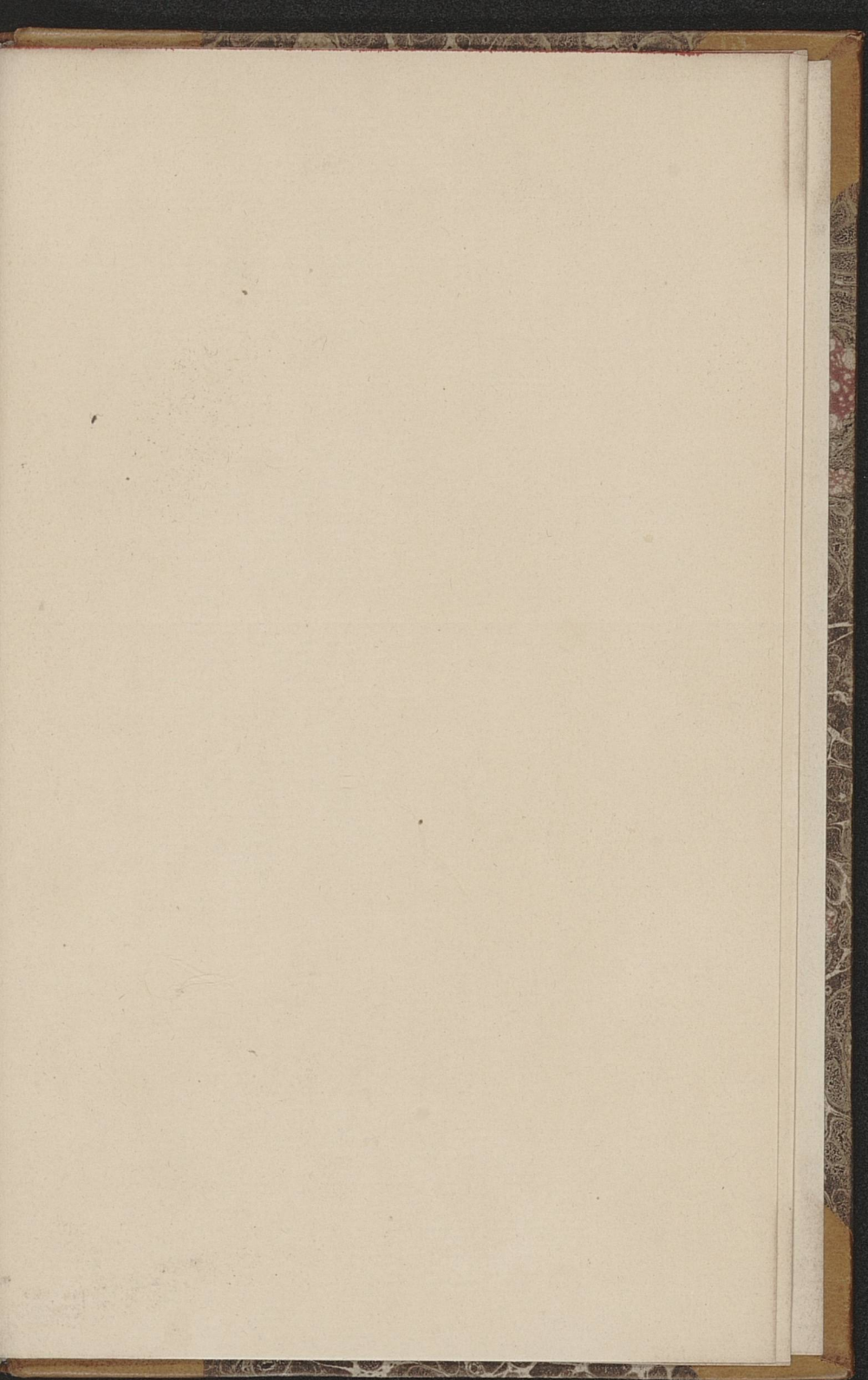
Et comme .....  
preuve. Ainsi les salpêtres de la  
campagne ont fourni en salpêtre  
pur, d'après le raffinage .....  
Dont les salpêtres salpêtriers  
de Paris .....  
Ainsi le déchet au raffinage a été de 12 pour

Cent d'après l'analyse  
Salpêtre a donné 227,75 livres de salpêtre  
pur, à 30 pour cent de déchet, c'est à dire,  
le déchet pur, 68,25 livres.  
Ce qui donne un déchet de 22 1/2 pour cent.

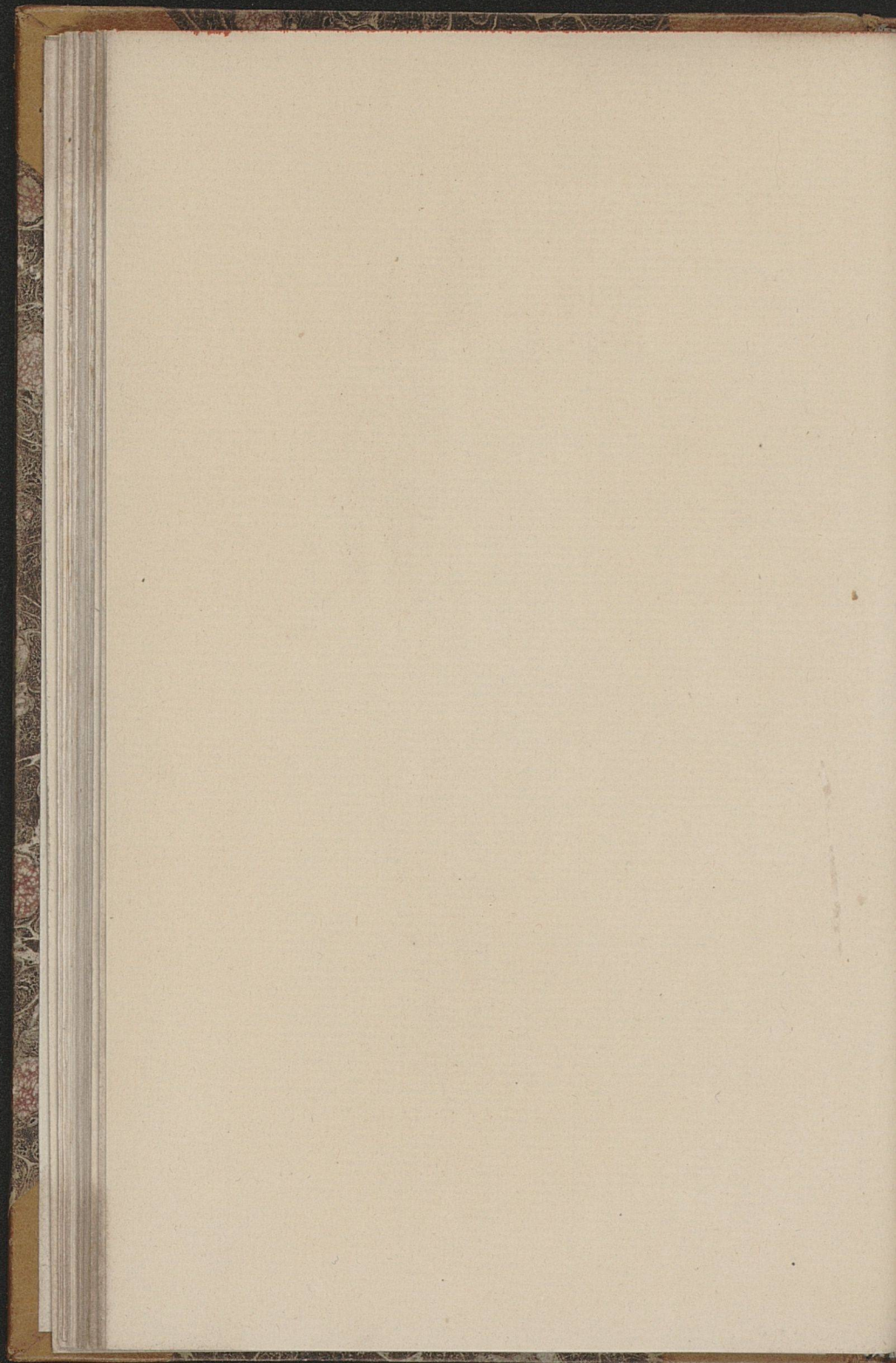
Quantité de salpêtre d'après le  
p. e. v. o. ....  
Quantité de salpêtre d'après le ref.  
lavage .....  
Différence on déchet au raffinage 44,25

Le déchet du salpêtre des salpêtriers de Paris  
d'après le raffinage, a été comme nous le  
Celui donné par l'analyse, de .....  
Différence .....  
2

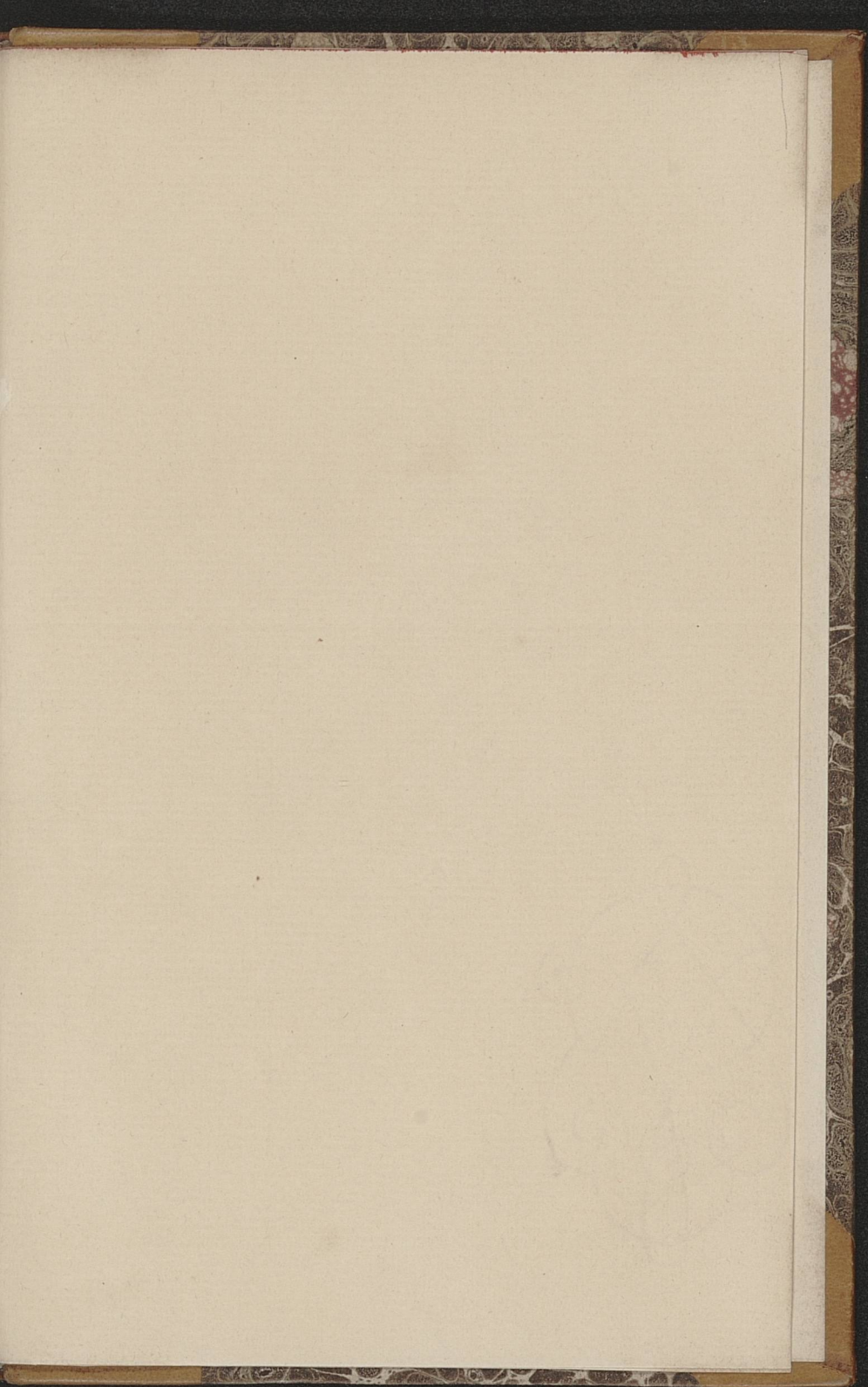




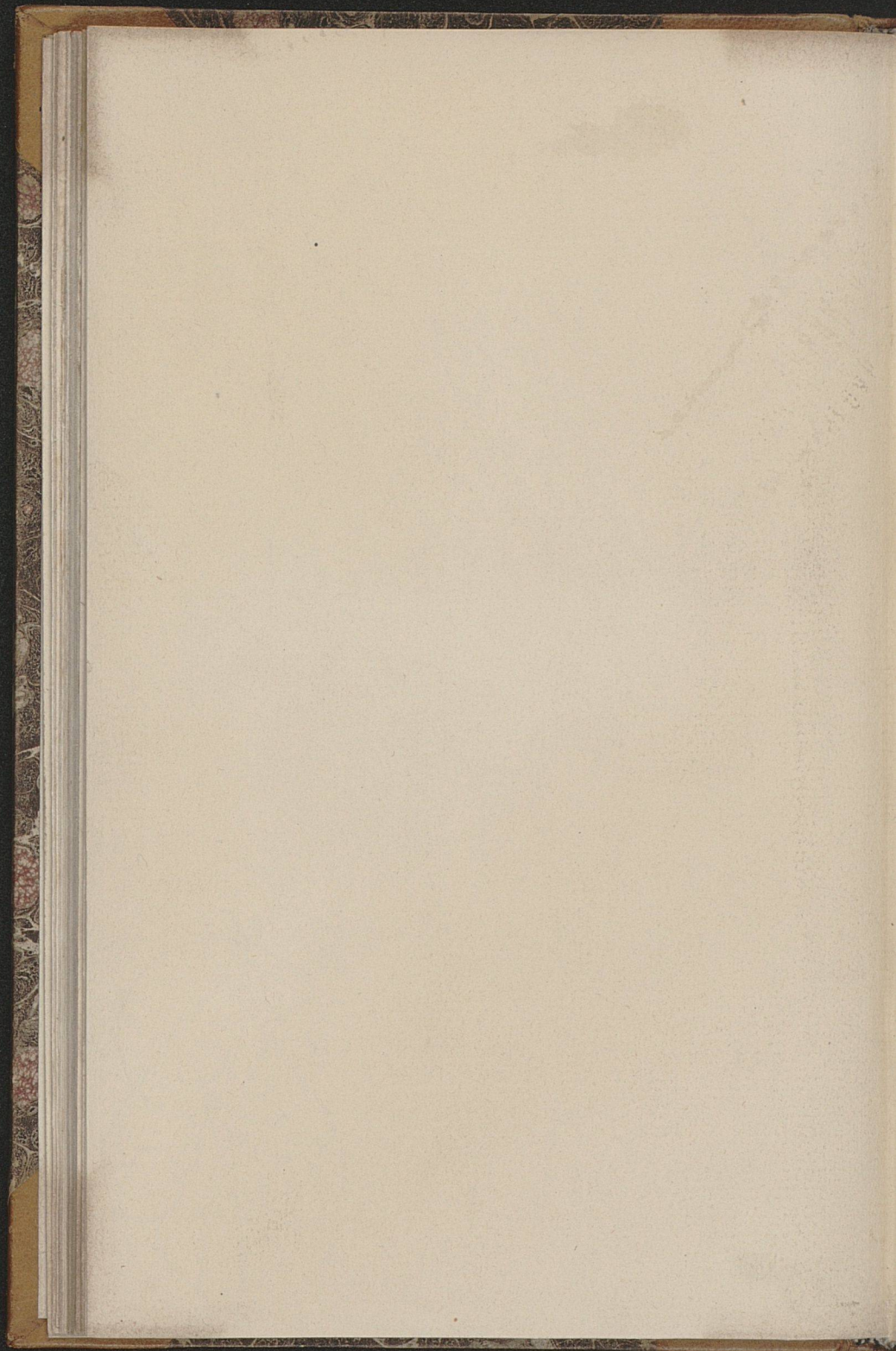




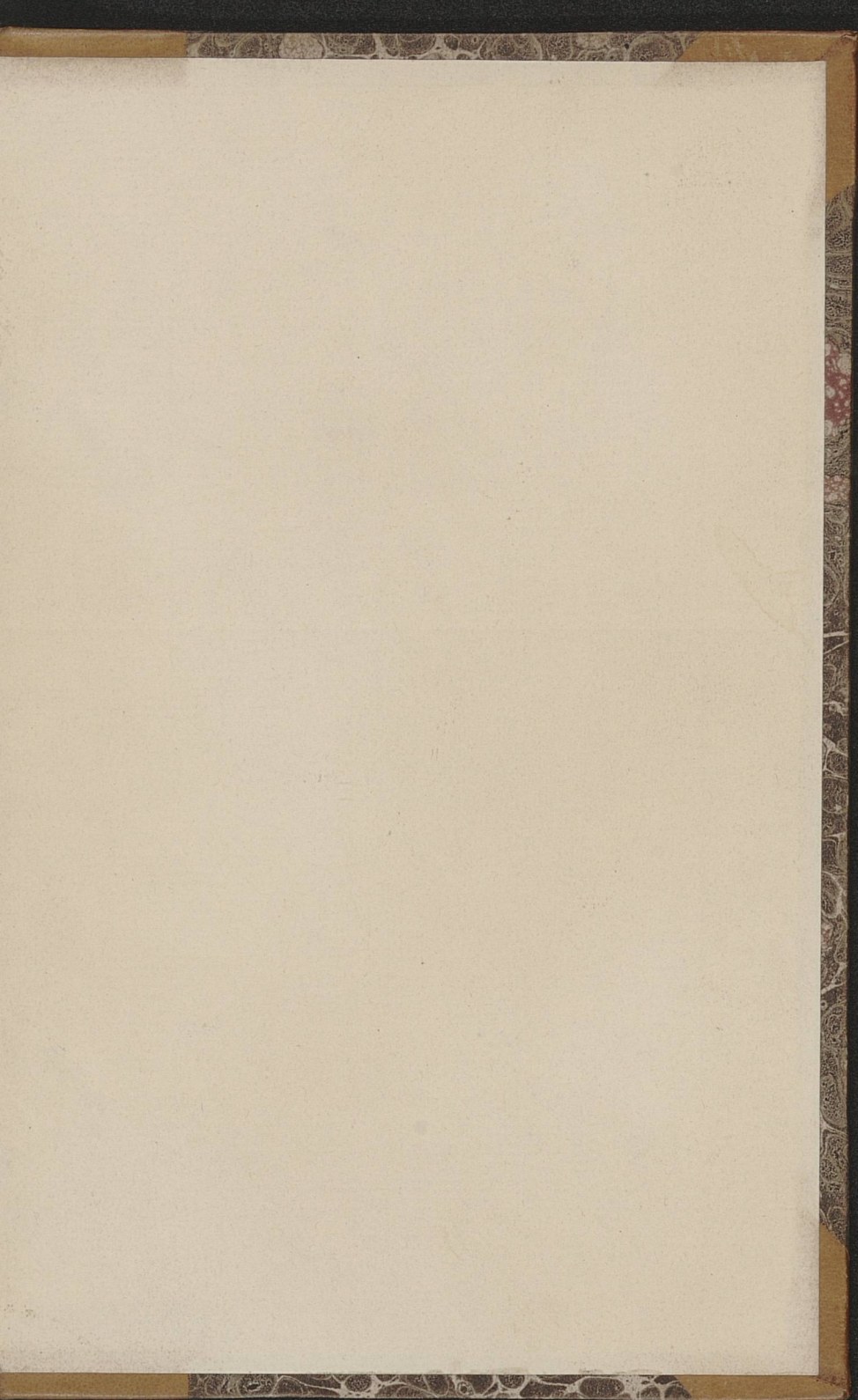


















A VOISIE

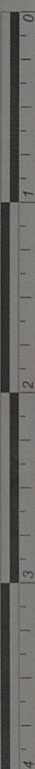
MEMOIR



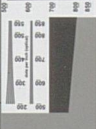




inches



centimeters



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11 (A)	12	13	14	15
L*	39.12	65.43	49.87	44.26	55.56	70.82	63.51	39.92	52.24	97.06	92.02	87.34	82.14	72.05	62.15
a*	13.24	18.11	-4.34	-13.80	9.82	-33.43	34.26	11.81	48.55	-0.40	-0.60	-0.75	-1.06	-1.19	-1.07
b*	15.07	18.72	-22.29	22.85	-24.49	-0.35	59.60	-46.07	18.51	1.13	0.23	0.21	0.43	0.28	0.19

	16 (M)	17	18 (B)	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
L*	49.25	38.62	28.86	16.19	8.29	3.44	31.41	72.46	72.95	29.37	54.91	43.96	82.74	52.79	50.87
a*	-0.16	-0.18	0.54	-0.05	-0.81	-0.23	20.98	-24.45	16.83	13.06	-38.91	52.00	3.45	50.88	-27.17
b*	0.01	-0.04	0.60	0.73	0.19	0.49	-19.43	55.93	68.80	-49.49	30.77	30.01	81.29	-12.72	-29.46

D50 Illuminant, 2 degree observer

Density

0.51

0.36

0.22

0.15

0.09

0.04

0.00

0.05

0.10

0.15

0.20

0.25

0.30

0.35

0.40

0.45

0.50

0.55

0.60

0.65

0.70

0.75

Colors by Munsell Color Services Lab

Golden Thread

Don Williams